

Mehrreihige Gewindefräser

Artikel vom **19. Mai 2022**
Spezielle Werkzeuge



Der mehrreihige Gewindefräser verfügt u. a. auch über eine neuartige Antivibrationstechnologie (Bild: Walter).

Mit dem mehrreihigen Gewindefräser »TC620 Supreme« stellt [Walter](#) eine Lösung mit Innenkühlung und Antivibrationstechnologie vor. Die Innenkühlung erlaubt eine sichere Spanabfuhr auch bei hohen Zahnvorschüben. Die Mehrreihigkeit senkt Schnitt- sowie Abdrängungskräfte und verbessert die Maßhaltigkeit. Die Kombination mit der »DeVibe«-Antivibrationstechnologie, die Vibrationen effizient unterdrückt, erlaubt den Einsatz höherer Schnittparameter. Kern der vibrationsdämpfenden Technologie ist eine Beruhigungsphase, die den Freiwinkel an der Freifläche reduziert. Das Werkzeug wird dadurch abgestützt und Vibrationen werden reduziert. Insbesondere bei metrisch-feinen Gewinden wird so die Oberflächengüte erheblich verbessert – unabhängig von Spannbedingungen, wechselnden Schnittwerten oder der Frässtrategie.

Hohe Prozesssicherheit

Die Beschichtung mit der herstellereigenen Sorte »WB10TJ« macht laut Hersteller den mehrreihigen Gewindefräser universell einsetzbar und optimiert durch ihre Leistungsfähigkeit die Prozesssicherheit. Für alle Werkstoffe der ISO-Gruppen P, M, K,

N und S bis 48 HRC verspricht der Werkzeughersteller aufgrund kurzer Bearbeitungszeiten und hoher Standmenge geringere Kosten pro Gewinde und ein vereinfachtes Handling – auch, weil Radiuskorrekturen selten notwendig sind. Neben den Abmessungen M4 bis M20 wird der Fräser auch in metrisch-fein und für UNF-Gewinde angeboten. Die Antivibrationstechnologie ist optional verfügbar ab M8, MF8, UNC 5/16 und UNF 5/16. Neue Varianten mit Weldon-Schaft ergänzen das bisherige Glattschaft-Programm. Der Tübinger Werkzeughersteller empfiehlt den neuen Gewindefräser besonders für Anwender, die teure Bauteile unter schwierigen Bedingungen bearbeiten wollen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongen.de

www.jongen.de

[Firmenprofil ansehen](#)
