Produktionslinien für die E-Mobilität

Artikel vom **12. Mai 2022**
CNC-gesteuerte Fräsmaschinen



20 der horizontalen 5-Achs-Bearbeitungszentren bearbeiten Gehäuse und Lagerschilde für den elektrischen Antriebsstrang (Bild: MAG IAS).

Die MAG IAS GmbH, Systemlieferant für Werkzeugmaschinen, wurde mit der Lieferung von zwei Produktionslinien für Gehäusebauteile des zukünftigen Antriebs der Fahrzeuge der Mercedes-Benz Group AG beauftragt. Mit ihren Systemen zur Fertigung von Komponenten des Antriebsstrangs ist das Unternehmen bei den produzierenden Automobilfirmen bekannt. Mittlerweile entwickelt der Systemlieferant aufgrund des fortschreitenden Wandels hin zu E-Fahrzeugen auch Fertigungssysteme zur Bearbeitung von Werkstücken des elektrischen Antriebsstrangs. Mit bewährten Maschinen werden zukünftig Teile des elektrischen Antriebsstrangs (eATS) im Werk Untertürkheim gefertigt. Beide Produktionssysteme für das eATS-Antriebsgehäuse und die eATS-Lagerschilde wurden als schlüsselfertige Anlagen beauftragt und umfassen neben der Zerspanung der Bauteile auch die Automation, die Reinigung der Bauteile, Montage und die Dichtheitsprüfungen der Ölräume. Auf insgesamt 20 CNC Maschinen »Specht 600 Duo« mit jeweils zwei Arbeitsspindeln werden die vorgenannten Bauteile fertig bearbeitet. Der Einsatz von Linearmotoren für die Achsantriebe sorgt für höchstmögliche Produktivität und Präzision sowie geringe Instandhaltungskosten. Der Maschinenhersteller ist als Systemlieferant für Komponenten des Antriebsstrangs von

Fahrzeugen spezialisiert und beliefert darüber hinaus auch weitere Hersteller von E-Fahrzeugen mit Produktionsanlagen.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag