

Hochleistungs-Gewindefräser

Artikel vom 11. Mai 2022

Spezielle Werkzeuge



Die neuen Gewindefräser sind in unterschiedlichen Varianten verfügbar (Bild: Johs. Boss).

Die neu entwickelte Gewindefräser-Serie »Shark« von [Johs. Boss GmbH & Co. KG](#) ermöglicht Anwendern laut Angabe des Unternehmens eine hohe

Produktivitätssteigerung bei gleichzeitig verbesserter Qualität. Die Hochleistungs-Gewindefräser wurden aufgrund gestiegener Anforderungen an die Gewindeherstellung entwickelt und stellen die hierfür notwendige »Bissigkeit« sowie Stabilität im Prozess bereit.

Verringerte Vibrationen und verbesserte Oberflächengüte

Die Gewindefräser sind für Stahl- und Gusseisenwerkstoffe, NE-Metalle und Nickellegierungen verwendbar. Sie sind rechtsschneidend, aber linksspiralisiert. Die ungleiche Spiralsteigung verringert nicht nur Vibrationen, sondern verbessert auch die Oberflächengüte im Bauteil. Laut eigenen Untersuchungen des Werkzeugherstellers erreichten die neuen Gewindefräser im Vergleich mit marktgängigen Modellen kürzere Bearbeitungs- und längere Standzeiten. Als Gründe hierfür nennt das Unternehmen u. a. die hohe Zähnezahl und die neuartige Nutenkonstruktion. Die neuen Gewindefräser sind in verschiedenen Varianten erhältlich. Die Variante »GF Shark« für metrische Regelgewinde besitzt einen Zylinderschaft und eine Schneidenlänge von 2xD. Alle Ausführungen M3 bis M14 werden mit Kühlkanal geliefert. Durch die spezielle Auslegung können damit auch lehrenhaltige Feingewinde ab dem Gewindenenddurchmesser des Regelgewindes hergestellt werden. Der Mehrbereichsgewindefräser »GFM Shark« für Regel- und Feingewinde ist ab einem Gewindenenddurchmesser von 14 mm für metrische Steigung von 1, 1,5, 2 und 3 mm ab Lager verfügbar. Weitere Abmessung können laut Hersteller in kurzer Lieferzeit als Sonderwerkzeuge ausgeführt werden. Die Gewindefräser-Variante »GFT Shark« wird für metrische Regelgewinde bei dünnwandigen Bauteilen, kleinen Gewindeabmessungen und für tiefe Gewinde eingesetzt. Der Fräser besitzt drei volle Gewindeprofile und kann eine Gewindetiefe bis 3xD bearbeiten. Ab M4 ist die Variante mit Kühlkanal ausgestattet, als Aufnahme dient ein Zylinderschaft.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongen.de

www.jongen.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)