Oberflächenbearbeitung

Artikel vom **23. September 2018**
Schleifmaschinen

Streamfinishmaschine »SF 3 RLS« mit automatischer Beladung. Bild: Otec

Maschinen von Otec ermöglicht eine maschinelle Oberflächenveredelung mit präzisen Ergebnissen. In Kombination mit den abgestimmten Prozessparametern lassen sich damit Umformwerkzeuge wirtschaftlich und in konstanter Qualität bearbeiten. Dabei wird das Werkzeug in einen Halter eingespannt und in den sich drehenden, mit Schleif- oder Poliermitteln gefüllten Behälter abgesenkt. Die eigentliche Arbeitsbewegung erfolgt durch das umströmende Schleif- oder Poliermittel und zusätzlich durch das ebenfalls rotierende Werkstück. Innenformstempel können mit Maschinen des Herstellers in besonders kurzer Zeit poliert werden. Dabei stehen je nach Anforderungen und Stückzahlen unterschiedliche Maschinenmodelle zur Verfügung. Sollen höchste Stückzahlen produziert und bearbeitet werden, ist die Streamfinishmaschine »SF 3 RLS

(Robot Loading System)« mit Bestückungsroboter zur automatischen Werkstückbeladung geeignet. Die Maschine ist mit drei unabhängigen Hubeinheiten plus Werkzeugaufnahmen ausgestattet und ermöglicht sehr kurze Bearbeitungszeiten. Die Steuerung sorgt dafür, dass während an zwei Stationen die Bearbeitung läuft, an der dritten Station parallel ein Werkzeugwechsel ausgeführt wird. Das Ergebnis sind minimierte Wechselzeiten und eine besonders hohe Ausbringungsleistung. Die Maschine kann Werkstücke mit Durchmessern zwischen 3 und 26 mm bis zu einer Länge von 250 mm bearbeiten. Typische Prozesszeiten für die Bearbeitung von Innenformstempeln im Streamfinishverfahren liegen zwischen 3 und 15 Minuten.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
Firmenprofil ansehen

MaSuB GmbH
Hohr 4
D-53804 Much
02245 2703
info@blechpartner.de
www.blechpartner.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag