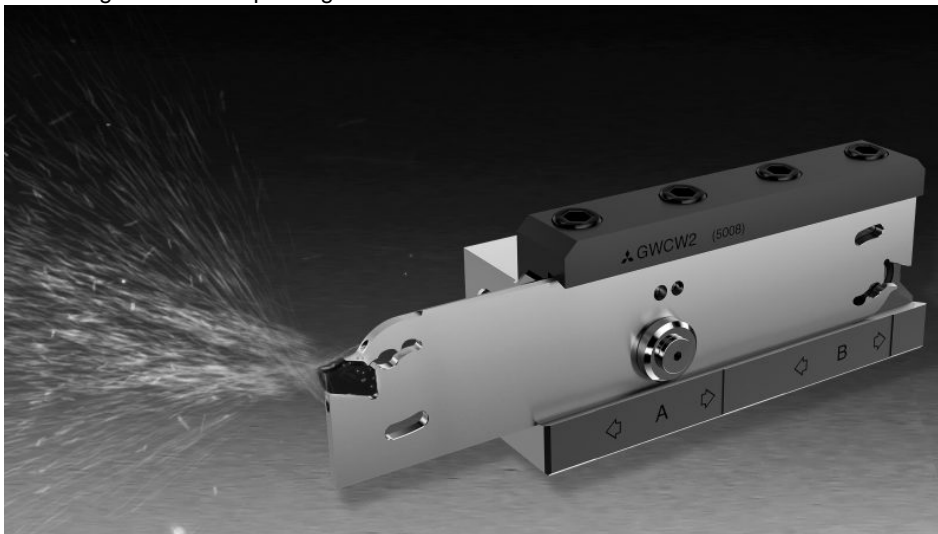


Schneideinsätze für Ein- und Abstechanwendungen

Artikel vom **6. August 2018**
 Werkzeuge für die Zerspanung



Der Schneideinsatz der »GW«-Serie wird mit einem Spezialschlüssel schnell ein- und ausgebaut. Klemmschrauben entfallen. Durch die konische Form des Plattensitzes behält die Platte stets ihren festen Sitz im Werkzeug. Zudem ermöglichen zwei nahe an der Schneidkante gelegene Kühlkanäle die gleichzeitige Kühlmittelzufuhr zur Schneide- und zur Freifläche. Das Ergebnis ist eine effektive Kühlung und Schmierung, die sich in längeren Werkzeugstandzeiten und geringeren Kosten niederschlägt. Für eine Reduzierung der Wärmezeugung kann ein Kühlmitteldruck von bis zu 70 bar verwendet werden. Die sechs Kühlmittelanschlüsse am Werkzeugblock ermöglichen verschiedene Konfigurationen für die Kühlmittelzufuhr. Die Kühlmittelübergabe vom Block zum Schwert bietet eine hohe Flexibilität bei der Auskrägung des Schwertes. Zudem ist die Auskräglänge durch eine einfache Skala einstellbar. Über die länglich ausgeführte Kühlmittelübergabe lässt sich die Kühlmittelzufuhr für einen weiten Bereich von Auskrageinstellungen innerhalb der auf dem Werkzeugblock und Schwert markierten Zone bereitstellen. Mitsubishi Materials bietet vier Sorten mit Hightech-Beschichtung an, die sich für diverse Anwendungen und Materialien von Stahlliegierungen und Edelstählen über Gusseisen bis hin zu schwer zerspanbaren

Materialien eignen. Die vielseitigen »VP20RT«-Schneideinsätze mit PVD-Beschichtung etwa sind für mehrere Materialien einsetzbar; so lassen sich die Kosten für den Werkzeugbestand geringer halten. Andere Sorten wie die »MY5015« sind auf die Zerspanung von Stählen und Gusseisen bei bis zu 300 m/min ausgelegt, während die »VP10RT« für härtere Stähle, Edelstähle sowie wärmebeständige Legierungen und Titanlegierungen gedacht ist. Es stehen zwei Spanbrecher zur Wahl: der »GS« für Ab- und Einstechanwendungen und der »GM« für Hochleistungs-Abstechanwendungen. Alle Wendeschneidplatten sind in den Breiten von 2 bis 5 mm erhältlich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57
D-40472 Düsseldorf
0211 989240-0
info@zccct-europe.com
www.zccct-europe.com
[Firmenprofil ansehen](#)
