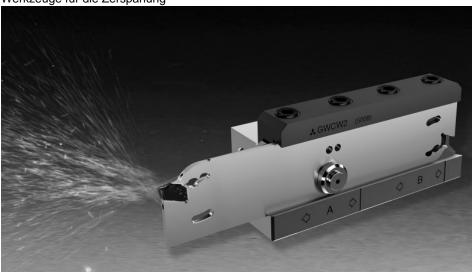


Schneideinsätze für Ein- und Abstechanwendungen

Artikel vom **6. August 2018** Werkzeuge für die Zerspanung



Der Schneideinsatz der »GW«-Serie wird mit einem Spezialschlüssel schnell ein- und ausgebaut. Klemmschrauben entfallen. Durch die konische Form des Plattensitzes behält die Platte stets ihren festen Sitz im Werkzeug. Zudem ermöglichen zwei nahe an der Schneidkante gelegene Kühlkanäle die gleichzeitige Kühlmittelzufuhr zur Schneideund zur Freifläche. Das Ergebnis ist eine effektive Kühlung und Schmierung, die sich in längeren Werkzeugstandzeiten und geringeren Kosten niederschlägt. Für eine Reduzierung der Wärmeerzeugung kann ein Kühlmitteldruck von bis zu 70 bar verwendet werden. Die sechs Kühlmittelanschlüsse am Werkzeugblock ermöglichen verschiedene Konfigurationen für die Kühlmittelzufuhr. Die Kühlmittelübergabe vom Block zum Schwert bietet eine hohe Flexibilität bei der Auskragung des Schwertes. Zudem ist die Auskraglänge durch eine einfache Skala einstellbar. Über die länglich ausgeführte Kühlmittelübergabe lässt sich die Kühlmittelzufuhr für einen weiten Bereich von Auskrageinstellungen innerhalb der auf dem Werkzeugblock und Schwert markierten Zone bereitstellen. Mitsubishi Materials bietet vier Sorten mit Hightech-Beschichtung an, die sich für diverse Anwendungen und Materialien von Stahllegierungen und Edelstählen über Gusseisen bis hin zu schwer zerspanbaren

Materialien eignen. Die vielseitigen »VP20RT«-Schneideinsätze mit PVD-Beschichtung etwa sind für mehrere Materialien einsetzbar; so lassen sich die Kosten für den Werkzeugbestand geringer halten. Andere Sorten wie die »MY5015« sind auf die Zerspanung von Stählen und Gusseisen bei bis zu 300 m/min ausgelegt, während die »VP10RT« für härtere Stähle, Edelstähle sowie wärmebeständige Legierungen und Titanlegierungen gedacht ist. Es stehen zwei Spanbrecher zur Wahl: der »GS« für Abund Einstechanwendungen und der »GM« für Hochleistungs-Abstechanwendungen. Alle Wendeschneidplatten sind in den Breiten von 2 bis 5 mm erhältlich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7 D-77709 Wolfach 07834 866-0 info@supfina.com www.supfina.com Firmenprofil ansehen

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 D-47877 Willich 02154 9285-0 info@jongen.de www.jongen.de Firmenprofil ansehen

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

D-40472 Düsseldorf 0211 989240-0 info@zccct-europe.com www.zccct-europe.com Firmenprofil ansehen

Wanheimer Str. 57

© 2025 Kuhn Fachverlag