

Bearbeitungszentren

Artikel vom **23. September 2018**
Fräsmaschinen



Die neue »FZ16 S five axis« von CHIRON verspricht hohe Produktivität bei der 5-Achs-Bearbeitung. Bild: Chiron

Bei der Entwicklung der »FZ/DZ16«, die Chiron auf der AMB 2018 präsentierte, standen aktuelle Kundenanforderungen im Vordergrund, insbesondere Präzision, Dynamik und eine hohe Oberflächengüte bei zunehmend komplexeren Werkstücken. Grundlegend neu für den Maschinenbauer ist dabei die Bauweise mit einem Fahrportal, wodurch die Steifigkeit erhöht und folglich eine wesentlich präzisere Bearbeitung erzielt werden. Die Bearbeitungszentren sind zum Marktstart als Einspindler »FZ16 S five axis« sowie als Doppelspindler »DZ16 W« erhältlich. Kunden mit besonderen Anforderungen an die Genauigkeit bei der 5-Achs-Bearbeitung erhalten mit der »FZ16 S five axis« eine Maschine, die laut Hersteller Bestwerten bei Dynamik und Steifigkeit erreicht und damit

eine hohe Produktivität sicherstellt. Geht es um große Stückzahlen, so soll die »DZ16 W« komplexe Teile mit einer besonders hohen Präzision fertigen. Weitere Vorteile hinsichtlich Produktivität und Flexibilität können dadurch erzielt werden, dass die Bearbeitungszentren bei identischem Footprint mit bis zu 162 Werkzeugen ausrüstbar sind. Kunden können darüber hinaus aus einer Vielzahl von Optionen wählen, beispielsweise lassen sich Späneförderer und Kühlmittelanlage wahlweise hinten oder seitlich links anordnen.

Hersteller aus dieser Kategorie
