

Innenrund-Schleifscheiben und -Stifte

Artikel vom 12. April 2022

Präzisionswerkzeuge allgemein

[Lach Diamant](#) zeigt auf der »[Grindinghub 2022](#)« in Halle 7, Stand C41, Innenrund-Schleifscheiben und -Stifte für hochlegierte, gehärtete Stähle und HSS.



CBN-Schleifkörper für die Präzisionsbearbeitung beim Innenrund-Schleifen von gehärteten hochlegierten Stählen (Bild: Lach Diamant).

Die CBN-Schleifkörper der Reihe »G-MX 500« von Lach Diamant sind mit einer Spezial-Galvanik-Bindung gefertigt und arbeiten laut Hersteller besonders anpackend-griffig mit besonders hoher Abtragsleistung und Standzeit. Sie wurden speziell für das Innenrundschleifen hochlegierter, gehärteter Stähle ab HRC 55 und von HSS entwickelt. Die CBN-Präzisionsschleifstifte der Baureihe sind laut Hersteller ab 0,3 mm Durchmesser in Korn B151 meist lagerhaltig lieferbar, auch mit HM-Schaft. Die CBN-Innenschleifscheiben sind als Standard ab 10 mm Durchmesser ebenfalls lagerhaltig lieferbar – auch für Sackloch-Bohrungen. Der Einsatz der »G-MX 500«-Schleifkörper für das Innenrundschleifen kann trocken oder nass erfolgen. Darüber hinaus zeigt das

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7

D-77709 Wolfach

07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG

Gebrüder-Lukas-Str. 1

D-51766 Engelskirchen

02263 84-0

le@lukas-erzett.de

www.lukas-erzett.com

[Firmenprofil ansehen](#)
