

Innenrund-Schleifscheiben und -Stifte

Artikel vom **12. April 2022**
 Präzisionswerkzeuge allgemein

[Lach Diamant](#) zeigt auf der [»Grindinghub 2022«](#) in Halle 7, Stand C41, Innenrund-Schleifscheiben und -Stifte für hochlegierte, gehärtete Stähle und HSS.



CBN-Schleifkörper für die Präzisionsbearbeitung beim Innenrund-Schleifen von gehärteten hochlegierten Stählen (Bild: Lach Diamant).

Die CBN-Schleifkörper der Reihe »G-MX 500« von Lach Diamant sind mit einer Spezial-Galvanik-Bindung gefertigt und arbeiten laut Hersteller besonders anpackend-griffig mit besonders hoher Abtragsleistung und Standzeit. Sie wurden speziell für das Innenrundscheifen hochlegierter, gehärteter Stähle ab HRC 55 und von HSS entwickelt. Die CBN-Präzisionsschleifstifte der Baureihe sind laut Hersteller ab 0,3 mm Durchmesser in Korn B151 meist lagerhaltig lieferbar, auch mit HM-Schaft. Die CBN-Innenschleifscheiben sind als Standard ab 10 mm Durchmesser ebenfalls lagerhaltig lieferbar – auch für Sackloch-Bohrungen. Der Einsatz der »G-MX 500«-Schleifkörper für das Innenrundscheifen kann trocken oder nass erfolgen. Darüber hinaus zeigt das

Unternehmen auf dem Messestand Diamantschleifstifte und Innenrund-Schleifscheiben für die Hartmetallbearbeitung in Kunststoff, Keramik und Metall-Bindungen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57

D-40472 Düsseldorf

0211 989240-0

info@zccct-europe.com

www.zccct-europe.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

info@boehlerit.com

www.boehlerit.com

[Firmenprofil ansehen](#)
