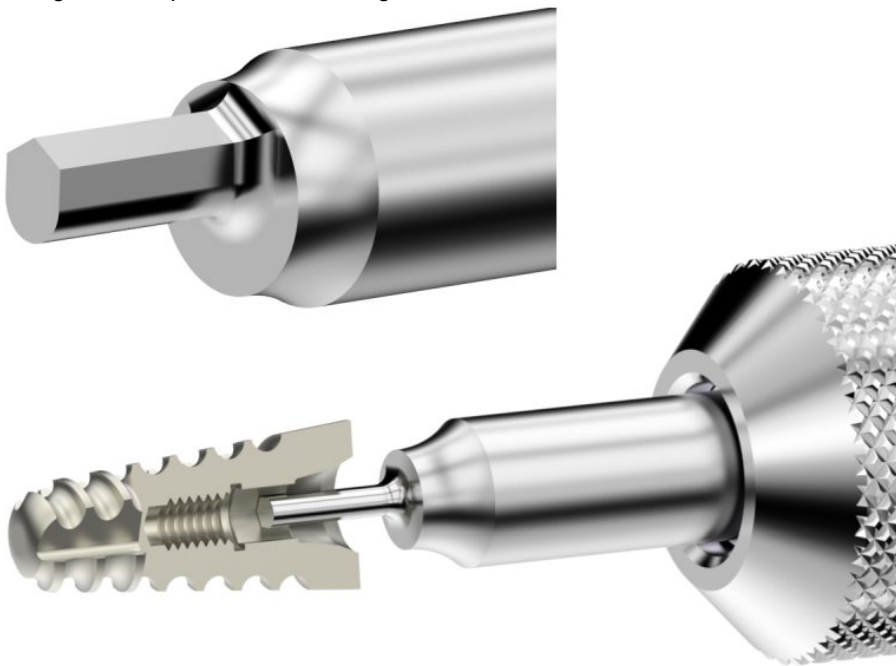


Sechskant-Mehrbereichs-Stoßstempel

Artikel vom 10. Mai 2022

Werkzeuge für die spanlose Bearbeitung



Der Sechskant-Mehrbereichs-Stoßstempel im Teilprofil bietet zusätzliche Anpassungsmöglichkeiten (Bild: Hobe).

Der Spezialanbieter von Mikrobearbeitungswerkzeugen [Hobe](#) arbeitet kontinuierlich an der Verbesserung seiner Werkzeugkonzepte: Ohne Qualitätseinbußen sollen Einrichtungszeiten verkürzt, Standzeiten verbessert und neue Werkstoffe bearbeitet werden. Das Unternehmen bietet seinen Kunden hierfür umfassendes Werkzeug-Know-how bei der Mikro-Innenbearbeitung. Mit den Teilprofil-Stoßwerkzeugen zur Sechskantherstellung »BRM« erreichen Anwender laut Angabe des Werkzeugherstellers mehr Flexibilität und erhalten zusätzliche Anpassungsmöglichkeiten. Mit nur einem Werkzeug können mehrere Schlüsselweiten gefertigt werden, was insbesondere bei kleinen Losgrößen die Anzahl an Werkzeugwechseln reduziert. Zusätzlich erhalten Anwender die Möglichkeit, auch auf

kompakteren Langdrehautomaten Sechskantprofile zu stoßen. Durch die Schnittstelle zum bewährten Haltersystem »SDA« gelingt der Werkzeugwechsel laut Hersteller mit höchstmöglicher Genauigkeit, absoluter Lageorientierung und ohne zusätzliche Werkzeuge. Die dadurch verkürzten Rüstzeiten steigern zusammen mit den neuen Stoßstempeln die Flexibilität und Produktivität bei der Sechskantherstellung.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7

D-77709 Wolfach

07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)
