Späneförderer

Artikel vom **5. Mai 2022**
Recycling, Transport, Lagerung und Sammlung

Die Siebkästen des neuen Späneförderers sind für die Wartung leicht herausnehmbar (Bild: Mayfran).

Mit der zweiten Generation verbessert Mayfran konstruktiv den Späneförderer »Cleansweep«. Die neue Version »G2« mit speziell entwickeltem Spänetransportsystem verfügt über ein oder zwei selbstreinigende, leicht zu entfernende Siebkästen zwischen Ober- und Untertrum des Scharnierbandes. Optimierte Siebkästen an deren Ober- und Unterseite sorgen für einen verbesserten Kühlmittelfluss, sie können bis zu 200 l/min pro Siebkasten verarbeiten, bei Öl bis zu 120 l/min. Die Siebkästen reinigen sich selbst, und der Abtransport der Späne gestaltet sich laut Herstellerangabe problemlos. Verschiedenartige, über dem bis zu 500 mm breiten Scharnierband angeordnete Abstreifer und Bürsten reinigen dieses und optimieren den Austrag der Späne. Eine Separiervorrichtung trennt feine von groben Spänen, die direkt zum Austrag transportiert werden. Eine Rinne an der Seite des Bandes transportiert die feinen Späne zu einer Öffnung im Band. Ein spezieller Mechanismus mit offenen Kanälen trennt und sammelt die feinen Späne. Anschließend befördert der Mechanismus die feinen Späne zum Austragsbereich, wo sie entfernt werden. Eine zusätzliche Kettenführung verbessert die Kettenpositionierung. So kann der Späneförderer alle Formen und Arten von Metallspänen austragen.

Verbesserte Späneförderung

Der Austrag sehr feiner Späne wird laut Hersteller durch eine weiter verbesserte Separation von Teilchen bis zu einer Größe von nominal 150 µm gegenüber bisher 250 µm ermöglicht. Auch die Handhabung von Wirrspänen wurde weiter verbessert. Zur Verhinderung von Späneansammlungen innerhalb des Bandes wurde das innere Spänetransportsystem so gestaltet, dass diese Ansammlungen an der Umlenkrolle verhindert werden, wodurch Maschinenstillstände und Wartungsaufwand sinken. Für Anwender bedeutet dies weniger Tankreinigungen und damit auch weniger Ausfallzeiten der Werkzeugmaschine. Auch der Kühlmittelverbrauch sinkt, da üblicherweise bei jedem Reinigungsvorgang das Kühlmittel erneuert werden muss. Die neue Späneförderer-Generation ist damit auch für die immer häufiger eingesetzten Fräs-Dreh-Werkzeugmaschinen geeignet, die mit ihren Kombinationen aus langen Dreh- und kurzen Frässpänen eine besondere Herausforderung darstellen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Nestro Lufttechnik GmbH
Paulus-Nettelnstroth-Platz
D-07619 Schkölen
036694 41-0
info@nestro.de
www.nestro.de
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag