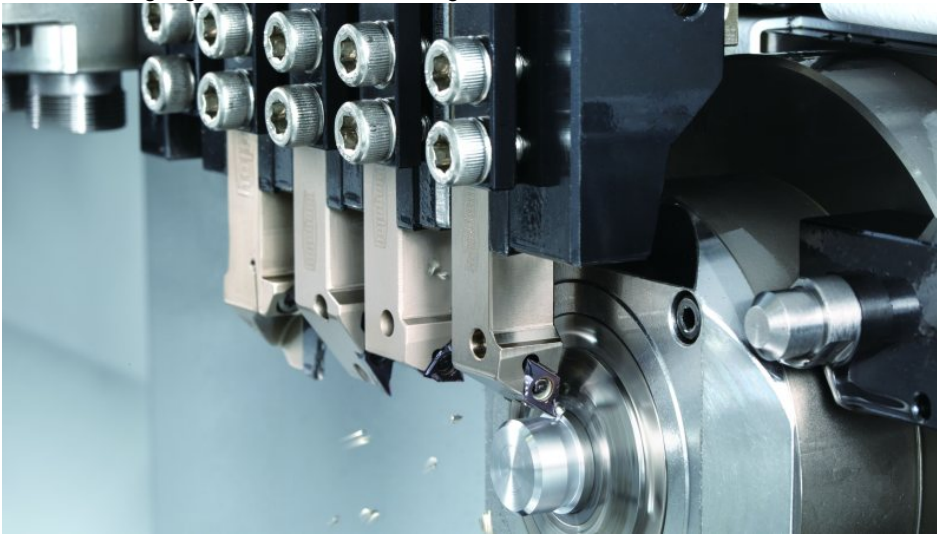


Wendeschnidplatten

Artikel vom 2. März 2022

Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN



Die negative Wendeschnidplatte kann jetzt auch für die Miniaturbearbeitung eingesetzt werden (Bild: Tungaloy).

Negative Wendeschnidplatten sind doppelseitig und verfügen somit über doppelt so viele Schneiden wie positive, es werden für die Bearbeitung eines Werkstücks also nur halb so viele negative wie positive Wendeschnidplatten benötigt. Der Vorteil positiver Wendeschnidplatten liegt dagegen in ihrer hohen Präzision und einem geringeren Schnittdruck. Daher waren sie bei der Bearbeitung von Kleinteilen für lange Zeit erste Wahl. Dies möchte [Tungaloy](#) mit seiner negativen Wendeschnidplatte »MiniForceTurn« ändern. Das Unternehmen positioniert sie als leistungsstarke negative Wendeschnidplatte, die zugleich die Präzision einer positiven bietet. Jetzt ist die Wendeschnidplatte auch mit M-Toleranz und mit TS-Spanformer für eine verbesserte Spankontrolle verfügbar. Laut Hersteller ist die Wendeschnidplatte im Vergleich zu einer positiven auch robuster und dank der Schwalbenschwanzklemmung stabiler bei der Bearbeitung. Dadurch kommt es zu weniger Mikrovibrationen an der Schneide, und Anwender erreichen höhere Standzeiten oder einen höheren Vorschub. Mit einer Schnitttiefe von 2,5 bis 3 mm eignet sich die Lösung bei der Miniaturbearbeitung auch zum Schruppen. Selbst die Bearbeitung von Superlegierungen soll dank der besonders scharfen Geometrien und aufgrund der großen Auswahl an Beschichtungen möglich

sein.

Hersteller aus dieser Kategorie

**Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn
GmbH**

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

info@boehlerit.com

www.boehlerit.com

[Firmenprofil ansehen](#)
