

PVD-Sorte von Walter sorgt für prozesssichere Bohrungen in Aluminiumlegierungen

Artikel vom 15. Februar 2022
Präzisionswerkzeuge allgemein

[Walter](#) stellt seine PVD-Sorte »WNN15« jetzt auch für Bohranwendungen vor.



Wendeschneidplatten-Bohrer mit der PVD-Sorte sind v. a. für das Bohren in anspruchsvollen ISO-N-Werkstoffen ausgelegt (Bild: Walter).

Die besonders prozesssichere und adhäsionsarme PVD-Sorte »WNN15« führt Walter nun auch für Wendeschneidplatten-Bohrer. Die Sorte ist vor allem für das Bohren in anspruchsvollen ISO-N-Werkstoffen wie Aluminium-Knetlegierungen oder Aluminium-Gusslegierungen ausgelegt. Um weitere Gewichtseinsparungen zu erzielen, werden diese Werkstoffe vor allem für Bauteile in der Luftfahrt- und Automobilindustrie sowie im allgemeinen Maschinenbau eingesetzt. Die Bohrsorte »WNN15« bietet laut Hersteller besonders hohe Prozesssicherheit, Standzeit und Schnittgeschwindigkeiten und mache

so Wendeschneidplatten-Bohrwerkzeuge wirtschaftlicher als vergleichbare PKD-Werkzeuge. Bei Wendeschneidplatten-Bohrer lassen sich verschlissene Wendeschneidplatten zudem einfach tauschen, das Werkzeug kann mit vergleichsweise geringen Kosten und wenig Zeitaufwand direkt weiterverwendet werden.

Adhäsionsarme Oberfläche und stabile Schneidkanten

Bei dieser Bohrsorte sorgt das harte Substrat der Wendeschneidplatten für eine sehr hohe Schneidkantenstabilität und die PVD-Beschichtung im HiPIMS-Verfahren für eine besonders glatte, dichte Oberfläche. Die Spanflächen werden zudem poliert. Die Bohrspäne laufen laut Hersteller glatt ab, zur Adhäsion neigende Knetlegierungen sollen keine Haftpunkte finden, es sollen sich so kaum Aufbauschneiden bilden. Gegenüber konventionellen Bohrsorten gibt der Hersteller je nach Anwendung eine Steigerung der Standzeit von bis zu 200 % an. Die Bohrsorten sind für die Wendeschneidplatten-Bohrer »D4120«, »D3120«, »B3212.DF.« bis »B3214-DF.« in den Ausführungen »P4840«, »P2840« und »LCGX« erhältlich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100
A-8605 Kapfenberg
0043 3862 300-0

info@boehlerit.com

www.boehlerit.com

[Firmenprofil ansehen](#)
