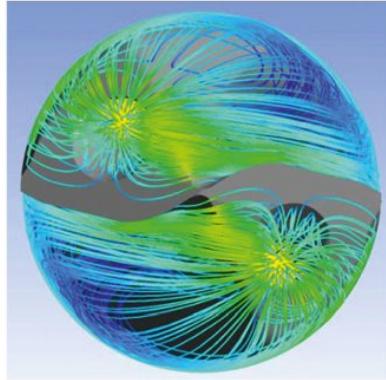
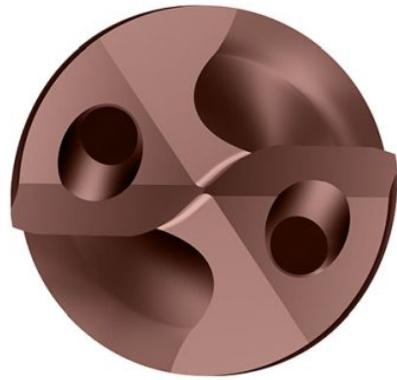


## VHM-Bohrer mit neuem Kühlkonzept

Artikel vom 18. Januar 2022

Präzisionswerkzeuge allgemein

Mit dem »DC175 Supreme« stellt der Hersteller von Präzisionswerkzeugen [Walter](#) seinen ersten VHM-Bohrer mit Präzisionskühlung vor.



Links die Stirngeometrie, rechts die Strömungsanalyse des neuen VHM-Bohrers (Bilder: Walter).

Der neue VHM-Bohrer mit Präzisionskühlung von Walter wurde für die Bearbeitung von ISO-Werkstoffen der Gruppen M und S entwickelt. Die spezielle Präzisionskühlung lenkt den Kühlenschmierstoff sehr nahe an die Hauptschneide und trägt dadurch zur Erhöhung der Standzeit bei. Hierfür wurde eine spezielle Stirngeometrie mit stabiler, gerader Hauptschneide, viel Spanraum im Zentrum und mit Kühlkanälen entwickelt, die nahe der Schneidkante positioniert sind.

### Optimierter Spanabtransport

Laut Herstellerangabe wurden im praktischen Einsatz Standzeitsteigerungen von rund 30 % erzielt. Dazu tragen neben Kühlung und Geometrie auch die neuen Schneidstoffsorten »WJ30RZ« und »WJ30RY« bei. Die mittels HiPIMS-

Beschichtungstechnologie aufgebrachte, besonders verschleißfeste TiAlSiN-basierende Schicht ist bei 3 x Dc und 5 x Dc als Komplettbeschichtung (»WJ30RZ«) und bei 8 x Dc als Kopfbeschichtung (»WJ30RY«) ausgeführt. Bohrer in 8 x Dc erhalten zudem eine polierte Spannut. Das Ergebnis ist eine sehr glatte Oberfläche, die für einen optimierten Spanabtransport sorgt. HiPIMS-Beschichtung und das neue Kühlkonzept ermöglichen es, die Schnittdaten zu erhöhen und so die Produktivität zu steigern. Die glatte Oberfläche des neuen VHM-Bohrers verbessert zudem den Spanabtransport und minimiert die Aufbauschneidenbildung, z. B. durch »Verkleben« der Späne in der Spannut. Auch die Möglichkeit zum dreimaligen Wiederaufbereiten trägt zu Wirtschaftlichkeit und Nachhaltigkeit bei. Aktuell sind die VHM-Bohrer »DC175 Supreme« in Durchmessern von 3 bis 20 mm in den Abmessungen 3 x Dc, 5 x Dc und 8 x Dc lieferbar; Sonderwerkzeuge wie 12 x Dc oder Stufenbohrer sind via »Walter Xpress« bestellbar.

---

#### **Hersteller aus dieser Kategorie**

---

##### **Lukas-Erzett GmbH & Co. KG**

Gebrüder-Lukas-Str. 1  
D-51766 Engelskirchen  
02263 84-0  
[le@lukas-erzett.de](mailto:le@lukas-erzett.de)  
[www.lukas-erzett.com](http://www.lukas-erzett.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **ZCC Cutting Tools Europe GmbH**

Wanheimer Str. 57  
D-40472 Düsseldorf  
0211 989240-0  
[info@zccct-europe.com](mailto:info@zccct-europe.com)  
[www.zccct-europe.com](http://www.zccct-europe.com)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---

##### **Jongen Werkzeugtechnik GmbH**

Siemensring 11  
D-47877 Willich  
02154 9285-0  
[info@jongen.de](mailto:info@jongen.de)  
[www.jongen.de](http://www.jongen.de)  
[Firmenprofil ansehen](#)

---