

Laser-Blechbearbeitungen

Artikel vom 7. September 2018

Lohnarbeiten/Zulieferer spanlose Formgebung



Nahtlose Blechformteile von hoher Qualität und Festigkeit realisiert Helmut Rübsamen. Neben Umformverfahren wie dem Metalldrücken und dem Tiefziehen gewinnt das Laserschneiden und -schweißen zunehmend an Bedeutung. So ist in den letzten Jahren am Unternehmensstandort Eichenstruth ein Lasertechnik-Kompetenzzentrum entstanden, in dem dicke Stahlbleche vorgearbeitet werden und bereits umgeformte Blechteile mittels 3D-Lasercutting ihr Finishing erhalten. Mittlerweile sind es sechs moderne Lasertechnikanlagen, auf denen der mittelständische Zulieferer Stahlbleche mit Wanddicken bis zu 6 mm im Dreischichtbetrieb und in Losgrößen ab 1000 Stück schneidet und schweißt. Im Einzelnen handelt es sich dabei etwa um Gehäusekomponenten, die beim Bau von Windkraftanlagen benötigt werden oder um robuste Karosserieteile für den Einsatz in Land- und Forstmaschinen. Darüber hinaus findet das Schneiden von Metallblech-Ronden statt, welche anschließend in der hauseigenen CNC-Metalldrückerei zu nahtlosen und festen Halbschalen umgeformt werden. Diese Zulieferteile kommen beispielsweise für die Herstellung von

Druckbehältern, Ausgleichgefäß und vielen anderen rotationssymmetrischen Endprodukten zum Einsatz. Ein Highlight innerhalb des Lasertechnik-Kompetenzzentrums stellt eine moderne 3D-Laserschneidanlage dar, die über einen sehr großen Bauraum verfügt. Mithilfe dieser Maschine können bereits umgeformte Tiefziehteile mit hoher Präzision zügig rundum fertig bearbeitet werden. Das bietet insbesondere bei der Fertigstellung ausladender Form- und Karosserieteile Zeit- und Kostenvorteile. Insgesamt gesehen versteht es das Unternehmen, die Umformverfahren Metalldrücken und Tiefziehen prozesstechnisch derart mit den Möglichkeiten des Roboter- und Laserschweißens zu verknüpfen, dass daraus eine Gesamtlösung entsteht. Das Portfolio beinhaltet auch die Prozessschritte Prägen, Stanzen und Lochen sowie die Oberflächenbeschichtung.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)
