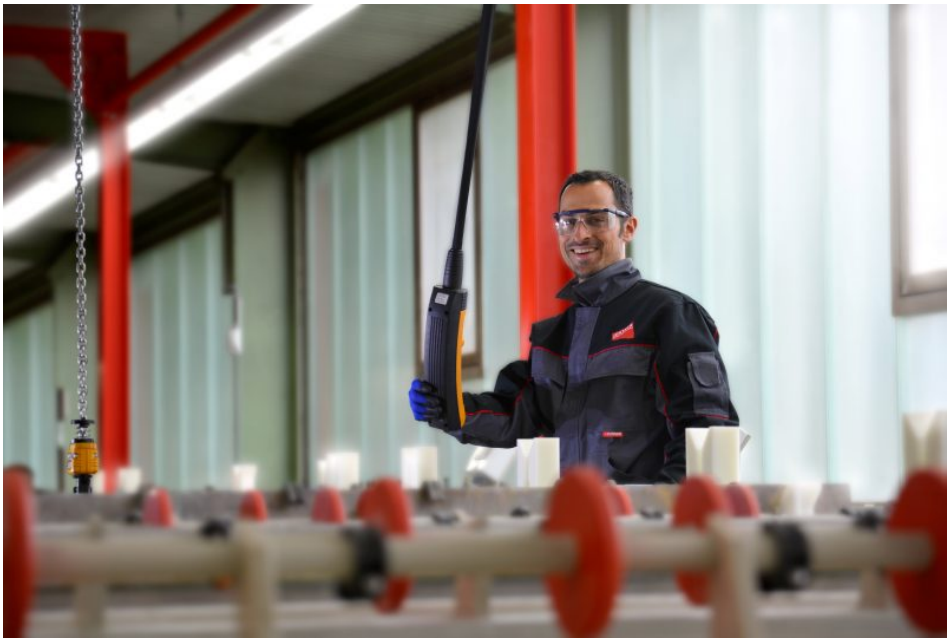
Oberflächenbeschichtungen

Artikel vom **7. September 2018**
Lohnarbeiten/Zulieferer Oberflächentechnik / Kunststoff



Vor dem Hintergrund des anstehenden Verbots der Chrom-VI-Passivierung durch die REACH-Verordnung (Registration, Evaluation, Authorisation and Restriction of Chemicals-Verordnung) installiert Jentner ein neues Verfahren zur Passivierung von Aluminiumteilen mit Chrom-III-Oxid. Hierfür steht am Firmensitz des Galvanik-Unternehmens in Kürze eine eigene 2500 l fassende Anlage zur Verfügung. Durch den Einsatz der von SurTec, einem weltweit tätigen Spezialisten für Oberflächentechnik, angebotenen Chrom-III-basierten Badansätze lassen sich unterschiedliche Werkstücke aus Aluminium mit einem wirksamen Korrosionsschutz und einer hohen Haftfestigkeit versehen. Das hauseigene Labor von Jentner überwacht dabei den kompletten Passivierungsprozess. Im Anschluss daran erfolgt jeweils eine sorgfältige Korrosionsprüfung. Als Chrom in seiner beständigsten Oxidationsstufe und mit einem ungiftigen Oxid bietet Chrom-III-Oxid alle positiven Eigenschaften des als krebserregend eingestuften Chrom-VI-Oxids. Darüber hinaus übertreffen die genannten zertifizierten Chrom-III-Badansätze die strengen Vorgaben des Qualitätszeichens »QUALICOAT«

hinsichtlich der Erhaltung beschichteter Aluminiumoberflächen, die chromfreie Systeme im Gegensatz nur knapp erfüllen. Im konkreten Einsatz eignet sich Chrom-III-Oxid besonders gut zur langlebigen Beschichtung von Kontaktteilen sowie von Teilen, die nachfolgend noch lackiert werden. In diesem Zusammenhang kommt der Methode zum einen ihre hohe Leitfähigkeit zugute, zum anderen ist sie ein guter Haftvermittler. Unternehmen aus der Luft- und Raumfahrt, der Elektronik- und Automobilindustrie sowie der Gehäuseherstellung erhalten auf diese Weise bestmöglich beschichtete Werkstücke. »Mit der Einschränkung von Chrom-IV gemäß EU-Chemikalienverordnung ist es notwendig, eine gleichermaßen wirksame Methode zur Passivierung von Aluminiumteilen zu finden. Unter den vielen Möglichkeiten bietet Chrom-III qualitativ sehr gute Resultate«, kommentiert Geschäftsführer Chris Jentner.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag