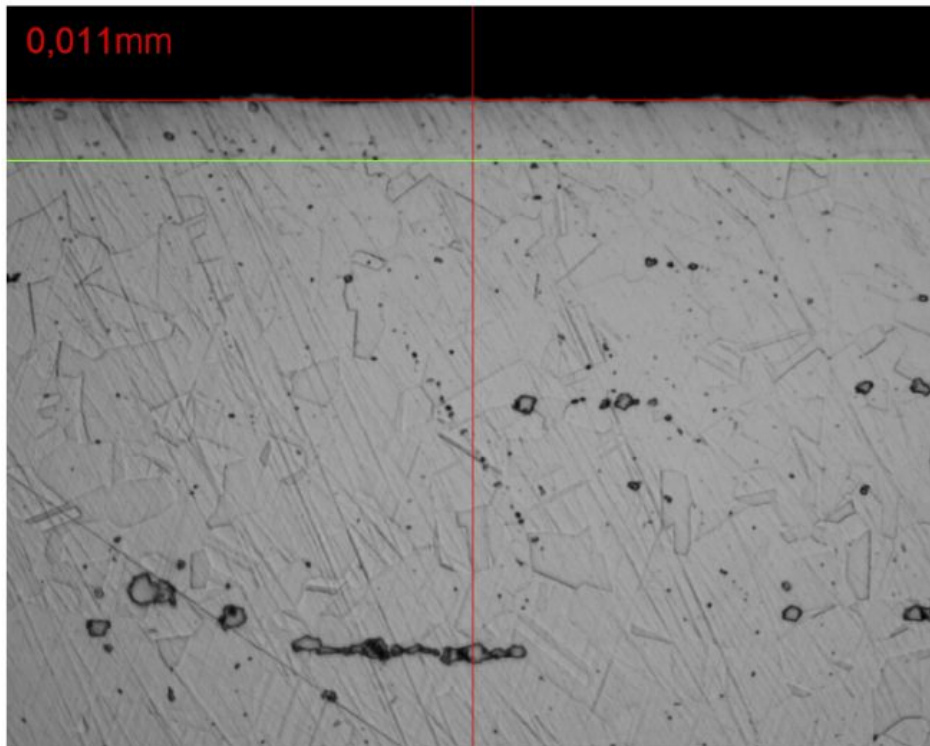


Oberflächenhärten

Artikel vom **6. September 2018**

Lohnarbeiten/Zulieferer Oberflächentechnik / Kunststoff



Expanite GmbH 72636 Frickenhausen

Den Pumpen- und Ventilmarkt beschäftigt das Thema Verschleiß ebenso wie ein Festfressen von Bauteilen bei Anwendungen, die entweder die metallische Dichtung erfordern oder bei denen hohe Betriebstemperaturen jenseits von 300 °C und/oder korrosive Umgebungseinflüsse vorliegen. Konventionelle Beschichtungen und die meisten nicht-metallischen Buchsen können unter den genannten Umständen nicht verwendet werden. Expanite hat für Verschleiß und Festfressen bei unterschiedlichen Werkstoffen wie konventionellen Edelstählen, Nickel-Basis- und Kobalt-basierten-Werkstoffen eine Lösung entwickelt. Die neue Oberflächenhärtungstechnologie des Herstellers generiert Oberflächenhärtewerte im Bereich von 900 bis 1500 HV bei

vielfältigen Edelstahl-, Ni- und Co-basierten Werkstoffen. Dadurch wird ein Festfressen von Komponenten verhindert. Dies bestätigte laut Unternehmensangaben ein Versuchsaufbau zum Widerstand gegen Festfressen nach ASTM G98 am Beispiel austenitischer Edelstähle (1.4404/AISI 316L), bei dem das Fressverhalten sowohl an ungehärteten als auch an den vom Hersteller gehärteten Proben eruiert wurde.

Hersteller aus dieser Kategorie

Emil Frei GmbH & Co. KG

Am Bahnhof 6
D-78199 Bräunlingen
07707 151-0
info@freilacke.de
www.freilacke.de
[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100
A-8605 Kapfenberg
0043 3862 300-0
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com
[Firmenprofil ansehen](#)
