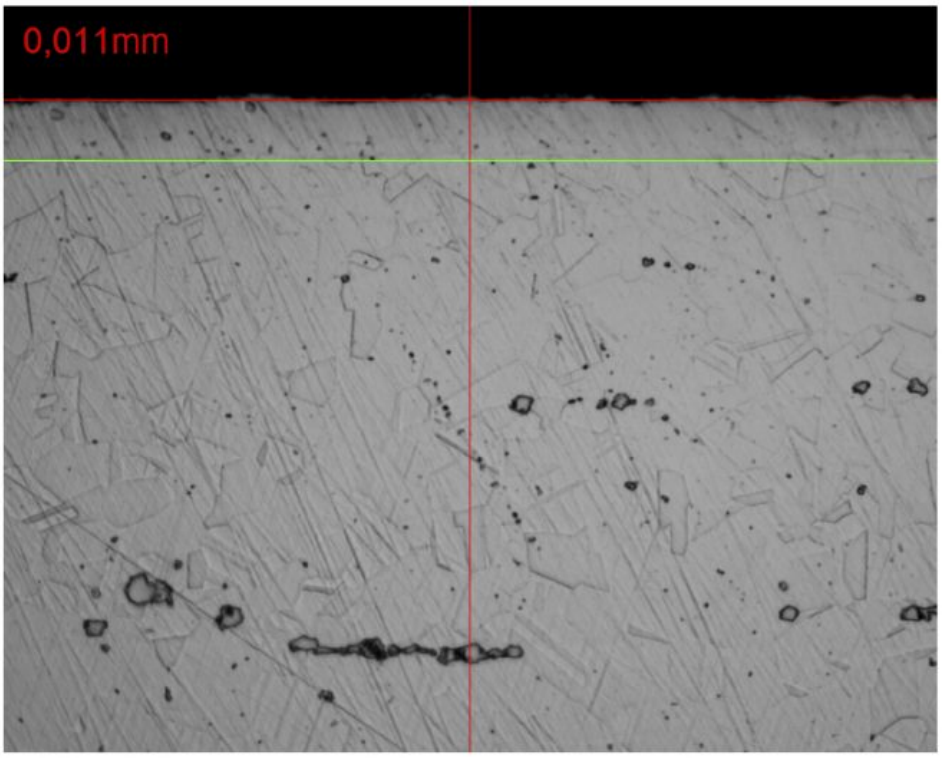
Oberflächenhärten

Artikel vom **6. September 2018**
Lohnarbeiten/Zulieferer Oberflächentechnik / Kunststoff



Expanite GmbH 72636 Frickenhausen

Den Pumpen- und Ventilmarkt beschäftigt das Thema Verschleiß ebenso wie ein Festfressen von Bauteilen bei Anwendungen, die entweder die metallische Dichtung erfordern oder bei denen hohe Betriebstemperaturen jenseits von 300 °C und/oder korrosive Umgebungseinflüsse vorliegen. Konventionelle Beschichtungen und die meisten nicht-metallischen Buchsen können unter den genannten Umständen nicht verwendet werden. Expanite hat für Verschleiß und Festfressen bei unterschiedlichen Werkstoffen wie konventionellen Edelstählen, Nickel-Basis- und Kobalt-basierten-Werkstoffen eine Lösung entwickelt. Die neue Oberflächenhärtungstechnologie des Herstellers generiert Oberflächenhärtewerte im Bereich von 900 bis 1500 HV bei

vielfältigen Edelstahl-, Ni- und Co-basierten Werkstoffen. Dadurch wird ein Festfressen von Komponenten verhindert. Dies bestätigte laut Unternehmensangaben ein Versuchsaufbau zum Widerstand gegen Festfressen nach ASTM G98 am Beispiel austenitischer Edelstähle (1.4404/AISI 316L), bei dem das Fressverhalten sowohl an ungehärteten als auch an den vom Hersteller gehärteten Proben eruiert wurde.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag