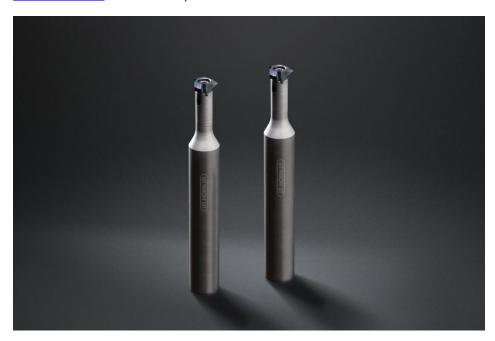


## Frässystem für kleine Gewinde

Artikel vom **2. November 2021** Spezielle Werkzeuge

Für das Gewindefräsen bis zu einem Bohrungsdurchmesser von 8 mm erweitert die Paul Horn GmbH ihr Zirkularfräsportfolio.



Zirkularfräser haben ein breites Einsatzgebiet und eignen sich zum Nutfräsen, Bohrzirkularfräsen, Gewindefräsen, T-Nutfräsen und Profilfräsen (Bild: Horn/Sauermann).

Die Präzisionswerkzeuge des Typs »304« von Horn sind für die Fertigung von Gewinden als Teilprofil und Vollprofil erhältlich. Mit dem dreischneidigen Frässystem bietet der Hersteller von Präzisionswerkzeugen eine Lösung für das Nutfräsen, Ausspindeln und Anfasen. Die Schneidplatte mit einem Schneidkreis von 7,7 mm zeigt sich laut Hersteller in Verbindung mit dem schwingungsdämpfenden Hartmetallschaft flexibler gegenüber dem Einsatz von Vollhartmetall-Nutfräsern. Das Substrat und die Geometrie lassen sich auf den zu bearbeitenden Prozess abstimmen. Die innengekühlten Schäfte ermöglichen eine zielgerichtete Kühlung der Kontaktzone.



Das Substrat und die Geometrie lassen sich leicht auf den zu bearbeitenden Prozess abstimmen (Bild: Horn/Sauermann).

Das neue Zirkularfrässystem bietet laut Angabe von Horn einige Verfahrensvorteile: Es sei schnell, prozesssicher und erziele gute Oberflächenergebnisse. Dabei taucht das auf einer Helixbahn geführte Werkzeug schräg oder sehr flach in das Material ein, um z. B. Gewinde in reproduzierbar hoher Qualität herzustellen. Im Vergleich zur Bearbeitung mit Wendeschneidplatten bei größeren Durchmessern oder VHM-Fräsern bei kleineren Durchmessern ist Zirkularfräsen in der Regel wirtschaftlicher. Zirkularfräser können Stahl, Sonderstähle, Titan oder Sonderlegierungen bearbeiten. Die neuen Präzisionswerkzeuge eignen sich laut Hersteller besonders für die Prozesse Nutfräsen, Bohrzirkularfräsen, Gewindefräsen, T-Nutfräsen und Profilfräsen.



## Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1 D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

© 2025 Kuhn Fachverlag