

Reibsystem für große Bohrungsdurchmesser

Artikel vom 19. Oktober 2021

Spezielle Werkzeuge

Mit dem neu entwickelten Reibsystem »DR-Large« stellt die [Paul Horn GmbH](#) eine neue Lösung für die Bohrungsbearbeitung vor.



Das Reibwerkzeug DR-Large bietet eine einfache Handhabung und eine hohe Präzision (Bild: Horn/Sauermann).

Das neue Reibsystem von Horn bietet laut Hersteller einfaches Handling und hohe Präzision dank der bewährten Technologie der »DR«-Werkzeugfamilie. Die hohe Schneidenzahl ermöglicht hohe Schnittwerte und eine daraus resultierende Kosteneinsparung in der Bearbeitungszeit. Der modulare Aufbau und die Vollhartmetall-Schneidplatten des Werkzeugsystems sorgen für Flexibilität im Einsatz.

Modularer Aufbau

Die Werkzeugeinstellung entfällt beim Tauschen des Schneidrads. Das Wechselreibradsystem deckt den Bohrungsdurchmesserbereich von 140 bis 200,2 mm ab. Der Hersteller bietet eine einfache und schnelle Aufbereitung verschlissener Schneidringe an.



Bild: Horn/Sauermann.

Durch den modularen Aufbau sind die Reibwerkzeuge theoretisch unbegrenzt mit Beta-Modul-Standardkomponenten verlängerbar. Die Beta-Modul-Schnittstelle ist kompatibel mit ABS. Horn bietet sechs Schneidradtypen zur Abdeckung des gesamten Durchmesserbereichs in 10-mm-Schritten. Auf die Reibsäfte passen jeweils zwei Schneidradgrößen. Alle Varianten sind mit innerer Kühlmittelzufuhr direkt auf jede Schneidkante ausgestattet. Die komplett neu entwickelte Schnittstelle der Schneideinsätze bietet eine hohe Wechselgenauigkeit im Bereich von wenigen µm. Reiben ist ein sehr wirtschaftlicher Zerspanungsprozess. Im Vergleich zum Ausdrehen bei Bohrungen mit engen Toleranzen ist Reiben schneller und kann so die Stückkosten senken. Auslöser für die Produktentwicklung von »DR-Large« war der Wunsch der Anwender, auch größere Durchmesser mit Werkzeugen reiben zu können, bei denen der Ersatz verschlissener Schneiden sowie die Justierung neu bestückter Werkzeuge möglichst einfach ist. Horn bietet jetzt mit dem bereits justierten Reibwerkzeug eine passende Lösung an.



Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Infos zum Unternehmen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

© 2025 Kuhn Fachverlag