

Vollhartmetall-Tieflochbohrer

Artikel vom 5. Oktober 2021

Spezielle Werkzeuge

Mit dem neuen Tieflochbohrer »Solid-Drill Extralong« erweitert [Iscar](#) seine zuverlässige Vollhartmetall-Bohrerserie um einen Tieflochbohrer. Dieser ermöglicht Bohrungen bis 50xD mit sehr hoher Präzision.



Der neue innengekühlte Vollhartmetall-Tieflochbohrer erlaubt hohe Präzision bei Bohrungen bis 50xD (Bild: Iscar).

Der neue Tieflochbohrer »Solid-Drill Extralong« von Iscar ist in Durchmessern von 3 bis 10 mm erhältlich und erlaubt präzise Bohrungen von 30xD, 40xD und 50xD. Seine innere Kühlmittelzuführung bringt das Kühlenschmiermittel direkt an die Schneiden. Das erhöht die Standzeit des Werkzeugs und mindert den Verschleiß. Die speziellen Mikro- und Makrogeometrien des Tieflochbohrers sorgen laut Hersteller für eine gute Spanform. Seine polierten Spannuten mit einem Spiralwinkel von 30° vereinfachen die Spanabfuhr. Für hohe Bohrungsqualität, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit besteht der VHM-Tieflochbohrer aus einer speziell für diesen Einsatzzweck entwickelten PVD-Multilayer-Beschichtung auf einer verschleißfesten Feinstkornsorte. Der Schneidstoff ist laut Unternehmensangabe sehr widerstandsfähig gegen Kerbverschleiß und Aufbauschneiden. Der Tieflochbohrer eigne sich daher besonders zur Bearbeitung hitzebeständiger Legierungen, austenitischer, rostbeständiger Stähle, harter Legierungen und Kohlenstoffstahl bei mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jorgen.de

www.jorgen.de

[Firmenprofil ansehen](#)
