Vollhartmetall-Tieflochbohrer

Artikel vom **5. Oktober 2021**
Spezielle Werkzeuge

Mit dem neuen Tieflochbohrer »Solid-Drill Extralong« erweitert Iscar seine zuverlässige Vollhartmetall-Bohrerserie um einen Tieflochbohrer. Dieser ermöglicht Bohrungen bis 50xD mit sehr hoher Präzision.



Der neue innengekühlte Vollhartmetall-Tieflochbohrer erlaubt hohe Präzision bei Bohrungen bis 50xD (Bild: Iscar).

Der neue Tieflochbohrer »Solid-Drill Extralong« von Iscar ist in Durchmessern von 3 bis 10 mm erhältlich und erlaubt präzise Bohrungen von 30xD, 40xD und 50xD. Seine innere Kühlmittelzuführung bringt das Kühlschmiermittel direkt an die Schneiden. Das erhöht die Standzeit des Werkzeugs und mindert den Verschleiß. Die speziellen Mikro- und Makrogeometrien des Tieflochbohrers sorgen laut Hersteller für eine gute Spanform. Seine polierten Spannuten mit einem Spiralwinkel von 30° vereinfachen die Spanabfuhr. Für hohe Bohrungsqualität, Prozesssicherheit und Wirtschaftlichkeit besteht der VHM-Tieflochbohrer aus einer speziell für diesen Einsatzzweck entwickelten PVD-Multilayer-Beschichtung auf einer verschleißfesten Feinstkornsorte. Der Schneidstoff ist laut Unternehmensangabe sehr widerstandsfähig gegen Kerbverschleiß und Aufbauschneiden. Der Tieflochbohrer eigne sich daher besonders zur Bearbeitung hitzebeständiger Legierungen, austenitischer, rostbeständiger Stähle, harter Legierungen und Kohlenstoffstahl bei mittlerer bis hoher Schnittgeschwindigkeit.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag