

Mapal entwickelt Fräser für die Edelstahlbearbeitung

Artikel vom 21. September 2021

Spezielle Werkzeuge

Für die produktive Bearbeitung von rostfreiem Stahl (Inox) hat Präzisionswerkzeughersteller [Mapal](#) den Vollhartmetall-Trochoidfräser »Optimill-Tro-Inox« entwickelt.



Der sechsschneidige Trochoidfräser für die Edelstahlbearbeitung steigert das Zeitspanvolumen und Standwege (Bild: Mapal).

Insbesondere hochtemperaturfeste und zähe Werkstoffe der ISO-Werkstoffgruppe M neigen bei hohem Zerspanvolumen zum Zusetzen (Verstopfen) der Spannuten und erschweren dadurch eine prozesssichere Bearbeitung. Der neue Vollhartmetall-Trochoidfräser »Optimill-Tro-Inox« von Mapal löst laut Hersteller diese Herausforderung durch ein optimiertes Verhältnis von Schneidenzahl, Spanteilern und einer neuartigen Nutform. Die moderne Multilayer-Beschichtung ist ein weiterer Vorteil des sechsschneidigen Vollhartmetall-Trochoidfräasers. Die Beschichtung wirkt adhäsivem Verschleiß entgegen und sorgt in Kombination mit dem auf die Anwendung abgestimmten Hartmetall für bessere Ergebnisse. Erste Anwendungsfälle zeigten laut

Mapal im Vergleich zu bisherigen Lösungen mit vier oder fünf Schneiden ein um 20 % erhöhtes Zeitspannvolumen und 30 % längere Standwege. Schnitttiefen bis zu 5xD realisiere das Werkzeug prozesssicher in einer Zustellung. Der optimierte Drallwinkel reduziere zudem die Auszugskräfte und erhöhe so die Prozesssicherheit. Der Vollhartmetall-Trochoidfräser für die produktive Edelstahlbearbeitung ist im Durchmesserbereich von 4 bis 20 mm in den Ausführungen 2xD bis 5xD erhältlich. Mapal gibt an, dass die neuen Fräser ab Februar 2022 ab Lager lieferbar sein sollen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongen.de

www.jongen.de

[Firmenprofil ansehen](#)
