

Sechs Richtige

Artikel vom **12. August 2021**
Pressen

Für seinen Kunden Bonfiglioli stellte der italienische Hersteller und Systemintegrator [Novotic](#) eine Montageanlage für Getriebebaugruppen zusammen. Bei den Einpress- und Fügestationen verließen sich die Italiener auf Pressen und Antriebe von [Tox Pressotechnik](#).



Systemintegrator Novotic installierte sechs Pressstationen für eine Montageanlage von Getriebebaugruppen (Bild: Tox Pressotechnik).

Novotic S.r.l. ist seit mehr als 20 Jahren im Geschäft und hat sich in dieser Zeit einen sehr guten Ruf als Systemintegrator und Hersteller von Produktionsanlagen erarbeitet. Zu den Auftraggebern gehören namhafte Maschinenbauer aus ganz Europa. Für die italienische Firma Bonfiglioli, stellte das Unternehmen eine Montageanlage für die Serienfertigung von Getriebebaugruppen zusammen. »Die Anlage ist ein

Schlüsselement der Produktion bei Bonfiglioli, deshalb musste nicht nur die Qualität der Pressen und Antriebe, sondern auch das Angebot an Service und Liefertreue stimmen«, sagt Manuel Todesco, CTO von Novotic. Bei der Suche nach dem richtigen Partner stieß der Systemintegrator auf die Produkte der Tox Pressotechnik GmbH & Co. KG. Das Unternehmen aus Weingarten analysierte die Aufgabenstellung und schlug Lösungen vor, die bei einem Besuch der Italiener genau unter die Lupe genommen wurden. »Das Feedback unserer Ingenieure war durchweg positiv«, erzählt Todesco. Neben den bewährten Antrieben und Pressen aus einem Baukastensystem überzeugten vor allem die Liefer- und Leistungsfähigkeit. »Damit waren wir sicher, dass wir den richtigen Partner gefunden haben«, ergänzt der CTO.

Angepasst an die Aufgabe

Um an den Getriebebaugruppen die notwendigen unterschiedlichen Einpress- und Fügeoperationen durchführen zu können, sind sechs Pressstationen entlang eines Werkstückträgertransportsystems positioniert. Fünf Pressen sind voll- oder teilautomatisiert in die Produktionsline integriert, die sechste ist als manueller Arbeitsplatz konzipiert. Jede Pressen- und Antriebskombination ist genau auf die Anforderungen der jeweiligen Bearbeitungsstation abgestimmt. Die italienische Tochtergesellschaft Tox Pressotechnik S.r.l. in Mailand lieferte die Systeme komplett vorinstalliert aus, sodass Novotic sie einfach integrieren konnte.

Auf dem Lieferschein standen fünf verschiedene Pressentypen, vier unterschiedliche Arten von Servoantrieben der »ElectricDrive«-Reihe, die komplette Steuerung »STE E-Drive Control« sowie die passende, bedienerfreundliche Software zur Parametrierung und Steuerung. Die erste Einpressstation besteht aus einer Presse des Typs »MBG 015«, die als kompakte Zwei-Säulen-/Zwei-Platten-Konstruktion mit kugelumlaufgeführter Stoßelplatte ausgeführt ist. Ein elektromechanischer Servoantrieb des Typs »EQ-K 100« sorgt für die notwendige Presskraft. Der Antrieb stellt Presskräfte bis 100 Kilonewton bereit, die Presse verträgt aber auch wesentlich höhere Belastungen. Deutlich weniger Leistung ist an der zweiten Einpressstation vonnöten: Mit einer Nennkraft von 10 Kilonewton ist der effiziente Antrieb »EQ-K 010« entsprechend für die kleinere Zwei-Säulen-Presse des Typs »MBG 001« dimensioniert. Basis für die Einpressstationen 3 und 4 sind C-Gestell-Tischpressen des Typs »CMB 004«, die Presskräfte bis zu 52 Kilonewton aufnehmen. An Einpressstation 5 kommt wieder eine Zwei-Säulen-Presse zum Einsatz, Typ »MBG 008«. Ihr Antrieb »EQ-K 055« leistet 55 Kilonewton. Die sechste Station ist etwas Besonderes, hier werden nur vergleichsweise geringe Presskräfte abgerufen, daher wurde ein manueller Arbeitsplatz installiert. In Form einer Kleinpresse »KSFU« aus der »FinePress«-Reihe stehen an dieser Stelle Presskräfte von bis zu acht Kilonewton bereit.

Komplettpaket aus einer Hand

Die fünf automatisierten Einpressstationen sind jeweils mit eigenen Stromversorgungs- und Steuerungseinheiten des Typs »STE E-Drive Control« ausgestattet, angepasst an die Leistung des jeweiligen Servoantriebs. Dank dieser dezentralen Architektur bleiben die anderen Stationen einsatzbereit, sollte an einer eine Störung auftreten. Die Bediensoftware der Pressen beinhaltet alle notwendigen Programme für die schnelle und einfache Konfiguration, Parametrierung, Visualisierung und Diagnose der Stationen. »Die einfache und intuitive Bedienung der Anlagen ist super«, findet Todesco. Das gelte auch für die Zusammenarbeit mit Tox Pressotechnik. »Wir sind mehr als zufrieden mit der Leistung der Systeme, dem Service, der einfachen und termintreuen Abwicklung sowie dem Einfallsreichtum des Unternehmens. Dank der maßgeschneiderten Lösung aus einer Hand konnten wir unserem Kunden genau die Anlage liefern, die er benötigt.«

Hersteller aus dieser Kategorie

MaSuB GmbH

Hohr 4

D-53804 Much

02245 2703

info@blechpartner.de

www.blechpartner.de

[Firmenprofil ansehen](#)
