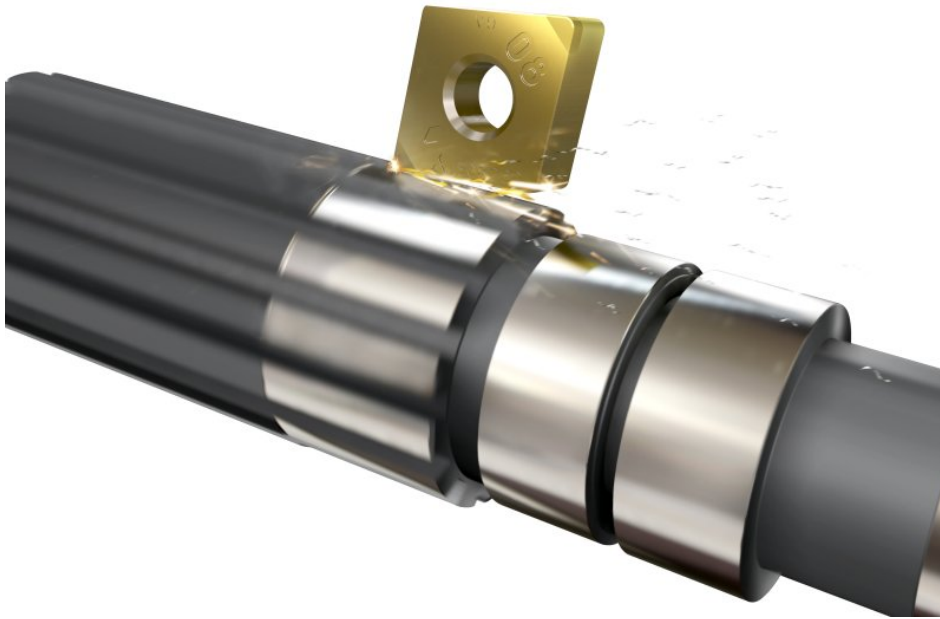


## PCBN-Wendeschnidplatten

Artikel vom **25. Mai 2021**

Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN



Die neue beschichtete PCBN-Wendeschnidplatte wurde für das effiziente Drehen von gehärteten Stählen entwickelt (Bild: MMC Hartmetall).

[Mitsubishi Materials](#) hat die neue beschichtete PCBN-Wendeschnidplattenserie »BC8220« für das effiziente Drehen von gehärteten Stählen entwickelt. Sie ist laut Hersteller für die leichte und mittlere Bearbeitung im kontinuierlichen und unterbrochenen Schnitt geeignet und verfügt hierzu über eine neue PVD-Mehrlagenbeschichtung, die eine besonders hohe Verschleißfestigkeit und Bruchfestigkeit aufweist. Bei Schnitttiefen bis 0,8 mm und Schnittgeschwindigkeiten von bis zu 250 m/min kann jetzt mit nur einer Sorte ein ganzes Anwendungsspektrum abgedeckt werden. Dies erleichtert die Werkzeugauswahl und senkt die Lagerhaltungskosten.

## Neue Wendeschneidplatten mit Vorteilen

Die neuen Wendeschneidplatten bieten laut Hersteller einige Vorteile. Die Zusammensetzung kombiniert ein gesintertes Substrat mit kleinsten und mittelgroßen CBN-Körnern sowie einem besonders feinkörnigen Teilchenbinder. Diese neue Bindertechnologie im Substrat sorgt laut Unternehmensangabe für die besonders hohe Hitzebeständigkeit und verhindert einen plötzlichen Bruch, da die Möglichkeit einer linearen Rissbildung ausgeschlossen ist. Da die Schnittkräfte durch diese neue Binderstruktur radial abgelenkt werden, eignen sich die Wendeschneidplatten für die Bearbeitung gehärteter Stähle. Darüber hinaus ermöglicht das neue Substrat laut Hersteller einen breiteren Anwendungsbereich, beugt Ausbrüchen vor und verlängert die Standzeit. Diese neue Technologie kommt auch bei einer gesondert entwickelten Mehrlagen-PVD-Beschichtung zum Einsatz. Als neuartige Mehrlagenbeschichtung besitzt sie eine TiAlN-Schicht, welche die Haftung zwischen der Grundsicht und der PCBN-Oberfläche verbessert und somit ein Ablösen der Beschichtung verhindert. Eine neue Schneidkantenverfassung mit der Bezeichnung »VA« für leichte bis mittlere Bearbeitungen wurde in die Serie der neuen Wendeschneidplatten aufgenommen.

---

### Hersteller aus dieser Kategorie

---

#### Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

[info@de.horn-group.com](mailto:info@de.horn-group.com)

[www.horn-group.com](http://www.horn-group.com)

[Firmenprofil ansehen](#)

---

#### Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

[info@boehlerit.com](mailto:info@boehlerit.com)

[www.boehlerit.com](http://www.boehlerit.com)

[Firmenprofil ansehen](#)