

Gewindeschneidköpfe

Artikel vom **25. Mai 2021**

Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN



Die neuen Gewindeschneidköpfe für Gewindedrehplatten der Größen IC3/8" (16 mm), 1/2" (22 mm) und 5/8" (27 mm; Bild: Vargus).

Der Hersteller von Schneid-, Einstech- und Entgratwerkzeugen [Vargus Ltd.](#) stellt mit dem »Smooth Cut System« eine neue Werkzeuglinie von Gewindeschneidköpfen vor. Diese modularen Gewindeschneidköpfe für Antivibrationsbohrstangen wurden für Standard-Gewindedrehplatten der Größen IC3/8" (16 mm), 1/2" (22 mm) und 5/8" (27 mm) entwickelt. Jeder Gewindeschneidkopf kann für verschiedene Schäfte mit unterschiedlichen Längen genutzt werden, mit einem maximalen Überhang von 5x D_a (D_a = Schaftdurchmesser). Das Gewindeschneidkopfsystem ist laut Hersteller mit marktgängigen Antivibrationsbohrstangen kompatibel. Schaft und Kühlmittelübergaberohr sind nicht inbegriffen. Um eine verbesserte Spanabfuhr und eine längere Standzeit zu erhalten, empfiehlt das Unternehmen die Nutzung einer Hochdruckkühlmittelzufuhr bis zu 70 bar.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

info@boehlerit.com

www.boehlerit.com

[Firmenprofil ansehen](#)
