

Tellerfliehkraftmaschinen

Artikel vom **20. April 2021**Anlagen, Maschinen und Geräte zur Oberflächenbearbeitung



Die Tellerfliehkraftmaschinen lassen sich jetzt auch automatisiert entleeren, was das Handling deutlich vereinfacht (Bild: Avatec).

Bei den Tellerfliehkraftmaschinen der Avatec GmbH werden Werkstücke und Schleifmittel lose in einen oben offenen Arbeitsbehälter gegeben und durch den als Teller ausgebildeten Boden in eine torusförmige Strömung versetzt. Die Zentrifugalkraft beschleunigt die Werkstücke zusammen mit den Schleifkörpern an die stehende strömungsgünstige Innenwand des Arbeitsbehälters. Aufgrund ihrer unterschiedlichen Dichte führen Werkstück und Schleifkörper dabei eine Relativbewegung aus. Diese dynamische Strömung ermöglicht einen hohen, gezielten Materialabtrag mit sehr kurzen Bearbeitungszeiten im Vergleich zu Vibratoren oder Trommeln. Die Entleerung des Arbeitsbehälters erfolgte bei den 6- bis 30-Liter-Anlagen bisher manuell über einen Handhebel. Dies ist auch weiterhin der Standard, aber für die 18- und 30-Liter-Tellerfliehkraftanlagen steht nun zusätzlich die Möglichkeit einer automatischen Kippung per Knopfdruck zur Verfügung. Dabei wird der Arbeitsbehälter langsam und schonend entleert. Mithilfe von Endlagensensoren kann der Behälter stufenlos bewegt und gestoppt werden. Die neue automatische Kippung per Knopfdruck vereinfacht das

Handling bei der Entleerung der Arbeitsbehälter stark. Dadurch wird die Arbeit mit den Tellerfliehkraftmaschinen noch ergonomischer und effizienter.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7 D-77709 Wolfach 07834 866-0

info@supfina.com www.supfina.com Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag