Schmutzdichtes Schnellwechselfutter

Artikel vom **6. April 2021**
Spanntechnik und Spannwerkzeuge

Das Backenschnellwechselfutter bietet dauerhaft konstante Spannkräfte und lange Wartungsintervalle (Bild: Schunk).

Das Backenschnellwechselfutter »Rota THW3« von Schunk besitzt eine spezielle Abdichtung der Futtermechanik. Anwender profitieren laut Hersteller so von einer dauerhaft hohen Prozessstabilität, konstanten Spannkräften und langen

Wartungsintervallen. Ausgestattet mit einem Backenschnellwechselsystem lässt sich das Backenschnellwechselfutter auf CNC-Drehmaschinen, Pick-Up-Drehmaschinen und Dreh-Fräszentren innerhalb kurzer Zeit und mit einer hohen Backen-Wechselwiederholgenauigkeit bis <0,02 mm auf neue Teilespektren umrüsten. So können einmal ausgedrehte Backensätze auch bei anspruchsvollen Toleranzen immer wieder verwendet werden. Der Backenhub der gerade verzahnten Grundbacken liegt bei 6,7 bis 10,5 mm. Ein Ringkolben sorgt mit einer direkten Kraftübertragung für einen hohen Wirkungsgrad: Die Spannkraft beträgt in der Baugröße 200 bereits 64 kN, ab der Baugröße 400 erzielt das Futter 240 kN. Der gehärtete und sehr steife Grundkörper stellt sicher, dass auch bei sehr hoher Beanspruchung präzise und zuverlässig zerspant werden kann. Dank der optimierten Außenkontur ist das Futter auch für Fräsbearbeitungen geeignet. Eine große Futterbohrung von 52 mm (Baugröße 200) bis 165 mm (Baugröße 630), von vorne wechselbare Schutzbüchsen sowie die Möglichkeit zur Innen- und Außenspannung ermöglichen eine vielseitige Nutzung. Optional lässt sich das Spannfutter mit einem verstellbaren Anschlag ergänzen.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag