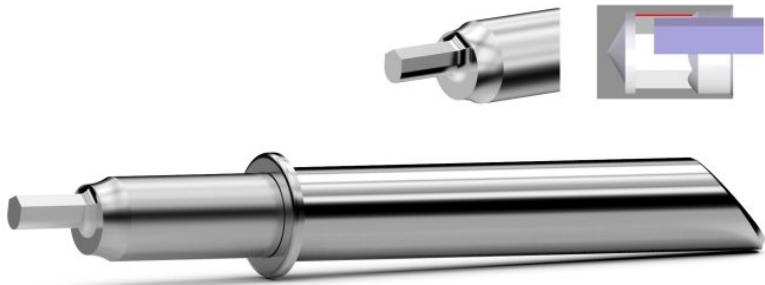


Werkzeuge für die Mikrobearbeitung

Artikel vom 6. April 2021

Spezielle Werkzeuge



Die neuen Teilprofil-Stoßwerkzeuge zur Sechskant-Herstellung bieten mehr Flexibilität
(Bild: Hobe).

Steigender Wettbewerbsdruck im Markt der Herstellung medizin- und zahntechnischer Produkte zwingt die Zerspanungsbetriebe zu kontinuierlicher Produktivitätssteigerung bei gleichzeitig schwindenden Losgrößen. Neue Lösungen bei der Gewinde- und Anschlusserstellung leisten hier einen wichtigen Beitrag. Genauso wie Zerspanungsbetriebe gefordert sind, sich der Dynamik ihres Wettbewerbsumfeldes stetig anzupassen, sind Spezialanbieter von Mikrobearbeitungswerkzeugen gefordert, die Leistungsfähigkeit ihrer Kunden mit optimierten und neuen Produkten zu unterstützen: Ohne Einbußen bei der Qualität der anspruchsvollen medizintechnischen Teile müssen Einrichtungszeiten verkürzt, Standzeiten verbessert und neue Werkstoffe bearbeitet werden.

Werkzeug-Knowhow

Auf Basis der langjährigen Zusammenarbeit mit Herstellern im medizinischen und zahnmedizinischen Bereich bietet [Hobe](#) seinen Kunden ein umfassendes Werkzeug-

Knowhow für die Mikro-Innenbearbeitung verschiedener Werkstoffe wie Edelstählen, Titan, Chrom-Kobalt und auch Kunststoffe an.

Im Bereich der Zahniplantatherstellung hat das Unternehmen in diesem Jahr mit einigen Neuprodukten für die Gewinde- und Anschlussherstellung einen wichtigen Beitrag zur Optimierung der Fertigungsprozesse geleistet. Z. B. trägt die Aufnahme von Teilprofil-Stoßwerkzeugen zur Sechskant-Herstellung (»BRM«) in das Standardprogramm dem Wunsch der Anwender nach mehr Flexibilität und zusätzlichen Anpassungsmöglichkeiten Rechnung. Die Teilprofil-Stoßwerkzeuge sind dabei so ausgelegt, dass mehrere Schlüsselweiten mit einem Werkzeug gefertigt werden können. Insbesondere bei kleinen Losgrößen kann so die Anzahl an Werkzeugen bzw. Werkzeugwechseln reduziert werden. Zusätzlich gibt die Nutzung dieser Stoßstempel Anwendern die Möglichkeit, auch auf kompakteren Langdrehautomaten Sechskantprofile zu stoßen. Durch die Schnittstelle zum hauseigenen, bewährten Haltersystem »SDA« erfolgt der Werkzeugwechsel mit höchstmöglicher Genauigkeit und Lageorientierung sowie ohne zusätzliche Werkzeuge. Dadurch verkürzte Rüstzeiten steigern zusammen mit den neuen Stoßstempeln sowohl Flexibilität als auch Produktivität.

Hersteller aus dieser Kategorie

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongan.de

www.jongan.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn

GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)
