

The logo for KUHN, featuring the word "KUHN" in white, bold, uppercase letters on a red rectangular background.

Mediumverteiler

Artikel vom **20. August 2018**
Geräte, Vorrichtungen



Der selbst entwickelte Mediumverteiler von MHT nutzt statt Wasser und Öl für Kühlung des Fräsers Druckluft und entfernt verlässlich Späne. Bild: MHT

Der selbst entwickelte Mediumverteiler von MHT macht das Fräsen nach Angaben des Herstellers schneller, besser und preiswerter. Das Neue daran: Statt mit Wasser und Öl sorgt der Mediumverteiler per Druckluft für Kühlung des Fräsers und entfernt verlässlich und dauerhaft die Späne – auch aus tiefen Konturen und Nuten. Herzstück des Systems ist dabei ein fest arretierter Düsenkörper, der sich nicht mitdreht. Ringförmig angebrachte Düsen blasen die Luft mit bis zu sechs bar direkt auf die Fräserschneide.

So kann jede Fräsmaschine im Regelfall trocken gefahren werden. Wenn dennoch Schmiermittel der Luft beigefügt werden müssen, reichen geringe Mengen im Vergleich zu herkömmlichen Fräsmaschinen. Bereits seit 2011 ist der Mediumverteiler überall dort im Einsatz, wo gefräst wird und die Späne fliegen, bei den verschiedensten Fräsmaschinen im Werkzeug- und Formenbau sowie in der Fertigung. Dazu werden die Maschinen der Kunden aus den verschiedensten Branchen – von einfachen Fräsanlagen in der Aluminium-Serienfertigung der Autoindustrie über Geräte zur Bearbeitung von Composite-Materialien für die Luftfahrt bis zu HSC-Fräsmaschinen im Werkzeug- und Formenbau – vor Ort individuell nachgerüstet. Um sehr gute Wirkkraft zu erreichen, produziert der Hersteller für jedes Werkzeug den passenden Düsenkörper. Das Gerät eignet sich für Materialien aller Art: Bei der Bearbeitung von Aluminium, Graphit, Stahl und Kupfer im Mischbetrieb macht der Mediumverteiler mit den Spänen kurzen Prozess. Doch nicht nur im High-Tech-Bereich, sondern auch in der Serienfertigung bringt der Mediumverteiler Vorteile. So werden in der Serienfertigung die Fräsprozesse durch höhere Vorschübe und Zustellungen schneller, die Reinigungszeiten reduzieren sich durch die Trockenbearbeitung und die Oberflächen werden ohne Nacharbeiten fertig gefräst. Gleichzeitig sinken die Werkzeugkosten.

Hersteller aus dieser Kategorie
