Brikettierpressen

Artikel vom **25. März 2021**
Entsorgung von Abfällen und Reststoffen

Brikettierpressen eignen sich zur Verdichtung von Stahl- und Edelstahlspänen unterschiedlicher Legierungen (Bild: Ruf).

Die hydraulischen Brikettierpressen für Stahl- und Edelstahlspäne der Ruf Maschinenbau GmbH & Co. KG arbeiten mit einem spezifischen Pressdruck von bis zu 5000 kg/cm² und erreichen Durchsatzleistungen bis zu 3000 kg/h. Durch das Brikettieren wird das Volumen der Späne deutlich reduziert. In dieser kompakten Form erzielen sie beim Verkauf teils höhere Erlöse und sind einfacher im Handling, denn sowohl der interne Staplerverkehr als auch der externe Transportaufwand werden reduziert. Das anhaftende Kühlschmiermittel wird ausgepresst und lässt sich nach einer geeigneten Filtration wieder in der Fertigung nutzen. Mittlerweile hat das Unternehmen nach eigener Angabe mehr als 5000 Brikettieranlagen verkauft. So brikettiert etwa die Lauble GmbH in Dunningen, Edel- und Einsatzstahlspäne mit einer Presse des Typs »15/4000/70«. Durch den Einsatz dieser Anlage spart der Drehteilespezialist viel Platz und reduziert den Anteil des den Spänen anhaftenden Schneidöls von ursprünglich 10 bis 15 % auf 3

%. Das herausgepresste Öl wird aufgefangen, gefiltert, zentrifugiert und schließlich wieder den Drehzentren zugeführt.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag