

Axial-Stechsysteme

Artikel vom 6. August 2018

Werkzeuge für die Zerspanung



Bei dem Axial-Stechsystem »25A« in Kassettenausführung und mit Rundschäften erweitern neue Produkte die Einsatzmöglichkeiten. Erreichte das bisherige System mit den ein- oder zweiseitigen Wendeschneidplatten Schneidbreiten von 2 bis 4 mm, ab einem Außendurchmesser von 15 mm eine Stechtiefe von bis zu 18 mm, so lassen sich mit den weiterentwickelten Kassetten- und Rundschaftsausführungen Einstechdurchmesser von 50 bis 65 mm und von 65 bis 80 mm bei Schneidbreiten von 3 und 4 mm realisieren. Die Kassetten sind für die gängige Kassettenschnittstelle »K220« des Herstellers ausgelegt und dadurch mit allen Grundhaltern dieses Systems kompatibel. Ihre innere Kühlmittelzufuhr gewährleistet eine effiziente Kühlung, ohne den Spanfluss negativ zu beeinflussen. Bestückt werden die Klemmhalter wahlweise mit ein- oder zweiseitigen HM-Stechplatten vom Typ »15A« oder »25A« in der Hartmetallsorte TH35, TiAlN-beschichtet. Die Geometrieform ».10« für langspanende Werkstoffe gewährleistet auch bei großen Nuttiefen einen sicheren Spanfluss. Die einschneidige Stechplatte ermöglicht auch das Einstechen entlang einer Störkontur wie zum Beispiel einem Bund und ist somit universell einsetzbar. Da die Abmessungen bei

den Stechplattenausführungen identisch sind, passen auch die einschneidigen Stechplatten in alle Halter des Systems.



Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn
GmbH
[Infos zum Unternehmen](#)

**Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn
GmbH**
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com
