Hochvorschubfräsen mit 8 Schneiden

Artikel vom **11. März 2021**
Präzisionswerkzeuge allgemein

Die neuen Hochvorschubfräser sind als Schaft-, Einschraub- und Aufsteckfräser verfügbar (Bild: Horn/Sauermann).

Die Paul Horn GmbH präsentiert eine Neuentwicklung zum Hochvorschubfräsen. Mit den Systemen »DAH82« und »DAH84« zeigt der Hersteller von Präzisionswerkzeugen eine neue Generation für dieses Fräsverfahren. Die acht nutzbaren Schneiden der präzisionsgesinterten Wendeschneidplatten bieten einen günstigen Schneidenpreis und eine hohe Wirtschaftlichkeit. Die positive Schneidengeometrie sorgt laut Hersteller trotz negativer Einbaulage für einen weichen und ruhigen Schnitt sowie für einen guten Spanabfluss. Die Schneidplatten bietet das Unternehmen in dem Substrat »SA4B« an, welches sich für den universellen Einsatz in verschiedenen Werkstoffen eignet. Der große Radius an der Hauptschneide der Wendeschneidplatte erzeugt einen weichen Schnitt, sichert eine gleichmäßige Aufteilung der Schnittkräfte und sorgt damit für lange Standzeiten. Die maximale Schnitttiefe liegt bei ap = 1,0 mm bzw. ap = 1,5 mm.

Die Variante »DAH82« ist als Schaftfräser und Einschraubfräser in den Schneidkreisen

20 mm (z = 2), 25 mm (z = 3), 32 mm (z = 4), 35 mm (z = 4) und 40 mm (z = 5) verfügbar, als Aufsteckfräser in den Schneidkreisen: 40 mm (z = 5), 42 mm (z = 5) sowie in 50 mm (z = 6). Ab einem Schneidkreis von 50 mm kommt die größere Wendeschneidplatte des Typs »DAH84« zum Einsatz. Die Varianten sind in den Durchmessern 50 mm (z = 4), 52 mm (z = 4), 63 mm (z = 5), 66 mm (z = 5), 80 mm (z = 6), 85 mm (z = 6), 100 mm (z = 7) und 125 mm (z = 8) als Aufsteckfräser standardisiert. Alle Grundkörper sind speziell oberflächenbehandelt, was eine hohe Festigkeit sowie Härte ermöglicht und somit einen Langzeitschutz gegen den abrasiven Angriff der Späne bietet.

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Infos zum Unternehmen

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

© 2025 Kuhn Fachverlag