

Automationslösungen

Artikel vom **10. März 2021**

Zuführsysteme



Mit der Automationslösung können beide Bearbeitungszentren 24/7 automatisiert durchlaufen (Bild: Hedelius).

Die Automationslösung »Indumatik Light 120« von [Hedelius](#) belädt zwei 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren mit Paletten der Größe 400 x 400 und 200 x 200 mm. Insgesamt speichert die Anlage 33 Paletten (12 St. à 400 x 400 mm und 21 St. à 200 x 200 mm, andere Abmessungen sind möglich). Beide Bearbeitungszentren verfügen über eine HSK-A63-Spindel mit 18.000 U/min sowie über ein Standby-Magazin. An beiden CNC-Maschinen stehen insgesamt 480 Werkzeugplätze zur Verfügung. So können beide Maschinen automatisiert rund um die Uhr durchlaufen. Auch neue Teile einzufahren ist laut Hersteller jederzeit möglich: Während eine der beiden Maschinen automatisiert durchläuft, können auf der zweiten Maschine in Ruhe die neuen Teile aufgespannt werden. Da immer mindestens eine der beiden Maschinen automatisiert läuft, kann die volle Leistungsfähigkeit der Automation ausgenutzt werden.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2018 Kuhn Fachverlag