

## VHM-Fräser für die Titanbearbeitung

Artikel vom **4. November 2020** Spezielle Werkzeuge

Mit den neuen Vollhartmetall-Fräsern »MD377 Supreme« und »MC377 Advance« bietet die Walter AG zwei Produkte speziell für die Titanbearbeitung an.



Die neuen Vollhartmetall-Fräser für die Titanbearbeitung (Bild: Walter).

Die beiden neuen VHM-Fräser von Walter wurden zum Schruppen, Schlichten und Semi-Schlichten sowie zum Vollnuten, Rampen, Schulter fräsen und Eintauchen entwickelt; der Fräser »MD377 Supreme« als High-End-Spezialist für die Luft- und Raumfahrtindustrie zudem für das dynamische Fräsen, der Fräser »MC377 Advance« ohne Innenkühlung kann neben Titan auch für Chrom-Nickel- und Stahl-Werkstoffe eingesetzt werden. Druch das umfangreiche Programm ab Durchmesser 2 mm ist der VHM-Fräser besonders für Kleinteile-Fertiger in der Medizintechnik sowie für die Lebensmittel- und Uhrenindustrie interessant.

### Entwicklung für die Luft- und Raumfahrtindustrie

Der Fräser »MD377 Supreme« wurde genau auf die Anforderungen der Luft- und Raumfahrt abgestimmt. Der Titan-Fräser mit zentraler Kühlmittelzufuhr erlaubt laut

Hersteller enge Toleranzen und bietet ein sehr hohes Zeitspanvolumen. Vom universell einsetzbaren »MC377 Advance« unterscheidet sich der Titanfräser durch 5 Schneiden für eine erhöhte Produktivität, reduzierte Schwingungen aufgrund der Ungleichteilung sowie durch die neue AlTiN+ZrN-Beschichtung in HIPIMS-Technologie für höchstmögliche Standzeiten im schwer zerspanbaren Titan.

#### Hersteller aus dieser Kategorie

# Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1 D-72072 Tübingen 07071 7004-0 info@de.horn-group.com www.horn-group.com Firmenprofil ansehen

#### Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11 D-47877 Willich 02154 9285-0 info@jongen.de www.jongen.de Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag