

VHM-Fräser für die Titanbearbeitung

Artikel vom 4. November 2020

Spezielle Werkzeuge

Mit den neuen Vollhartmetall-Fräsern »MD377 Supreme« und »MC377 Advance« bietet die Walter AG zwei Produkte speziell für die Titanbearbeitung an.



Die neuen Vollhartmetall-Fräser für die Titanbearbeitung (Bild: Walter).

Die beiden neuen VHM-Fräser von Walter wurden zum Schruppen, Schlichten und Semi-Schlichten sowie zum Vollnuten, Rampen, Schulter fräsen und Eintauchen entwickelt; der Fräser »MD377 Supreme« als High-End-Spezialist für die Luft- und Raumfahrtindustrie zudem für das dynamische Fräsen, der Fräser »MC377 Advance« ohne Innenkühlung kann neben Titan auch für Chrom-Nickel- und Stahl-Werkstoffe eingesetzt werden. Durch das umfangreiche Programm ab Durchmesser 2 mm ist der VHM-Fräser besonders für Kleinteile-Fertiger in der Medizintechnik sowie für die Lebensmittel- und Uhrenindustrie interessant.

Entwicklung für die Luft- und Raumfahrtindustrie

Der Fräser »MD377 Supreme« wurde genau auf die Anforderungen der Luft- und Raumfahrt abgestimmt. Der Titan-Fräser mit zentraler Kühlmittelzufuhr erlaubt laut

Hersteller enge Toleranzen und bietet ein sehr hohes Zeitspannvolumen. Vom universell einsetzbaren »MC377 Advance« unterscheidet sich der Titanfräser durch 5 Schneiden für eine erhöhte Produktivität, reduzierte Schwingungen aufgrund der Ungleichteilung sowie durch die neue AlTiN+ZrN-Beschichtung in HIPIMS-Technologie für höchstmögliche Standzeiten im schwer zerspanbaren Titan.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Jongen Werkzeugtechnik GmbH

Siemensring 11

D-47877 Willich

02154 9285-0

info@jongen.de

www.jongen.de

[Firmenprofil ansehen](#)
