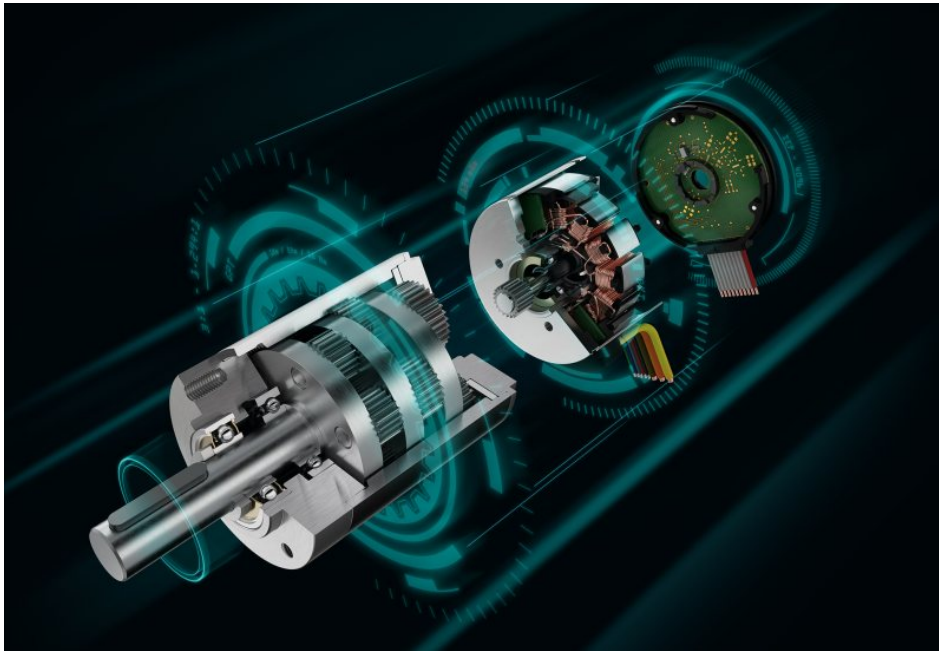


Antriebssysteme

Artikel vom 22. September 2020
Antriebe



Die neuen Antriebssysteme sind kompakt konstruiert (Bild: Faulhaber).

Bei Antriebssystemen sind die einzelnen Komponenten genau aufeinander abgestimmt. Für enge Einbauräume und hohe Drehmomentanforderungen hat Antriebsspezialist Faulhaber seine »BXT«-Flachmotorenbaureihe um darauf abgestimmte Getriebe sowie integrierte Encoder und Drehzahlregler erweitert. Auch diese sind in axialer Richtung besonders kurz konstruiert. Als typische Anwendungen für die kompakten Antriebssysteme nennt der Hersteller Robotik, Laborautomation, Pumpen, Medizintechnik, bei der Ausstattung von Flugzeugkabinen oder die Verwendung in Gelenken von Prothesen. Dank neuer Wickeltechnik und optimierter Auslegung sind die Motoren selbst nur 14, 16 und 21 mm lang, liefern aber Drehmomente bis 134 mNm bei einem Durchmesser von 22 mm, 32 mm bzw. 42 mm. Zur exakten Drehzahlregelung oder bei hohen Anforderungen an die Positioniergenauigkeit werden durchmesserkonforme magnetische Encoder oder Drehzahlregler vollständig in die gehäuseten Motorvarianten integriert, wodurch sich der Antrieb lediglich um 6,2 mm

verlängert. Die passenden Metall-Planetengetriebe der Baureihe »GPT« sind ebenfalls besonders kurz gebaut, bieten hohes Drehmoment und feine Abstufungen der zahlreichen Untersetzungsverhältnisse.

Hersteller aus dieser Kategorie

Beckhoff Automation GmbH & Co. KG

Hülshorstweg 20

D-33415 Verl

05246 963-0

info@beckhoff.com

www.beckhoff.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Pilz GmbH & Co. KG

Felix-Wankel-Str. 2

D-73760 Ostfildern

0711 3409-0

info@pilz.de

www.pilz.com

[Firmenprofil ansehen](#)
