Lösemittelrecycling

Artikel vom **9. August 2018**



Mit der »ASC-3000« bringt OFRU Recycling eine neue Destillationsanlage in den Markt, durch die gemäß Unternehmensangaben eine Stofftrennung bei über 99 % Reinheit

erreicht werden kann. Die Destillationsanlage trennt im automatisierten 24-h-Betrieb wertvolle Lösemittel von Verunreinigungen wie beispielsweise Wasser oder anderen flüssigen Chemikalien. Zur Erhöhung der Trennschärfe wird eine Füllkörperkolonne mit Rücklaufautomatik eingesetzt. Ähnliche Lösungen sind aus der Raffinerietechnik für Erdöl bekannt. Mithilfe der Anlage kann der Betreiber auf dem eigenen Betriebsgelände eine wirtschaftliche Aufbereitung vornehmen und dabei Entsorgungs- und Transportkosten einsparen. Um empfindliche Chemikalien schonend zu verarbeiten, geschieht die Destillation unter Vakuum. Je nachdem, um welche zu trennenden Stoffe oder Flüssigkeiten und Verunreinigungen es sich handelt, kann die Anlage pro Tag bis zu 10 t flüssigen Wertstoff zurückgewinnen. Derartige Aufbereitungslösungen sind auch im kleineren Maßstab realisierbar.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag