

Reibahlen und Fräser

Artikel vom **6. August 2018**

Werkzeuge für die Zerspanung



Die »Atorn«-Produktfamilie bekommt Zuwachs: Die neuen Hochvorschubfräser eignen sich für das Schruppen kleiner und mittelgroßer Bauteile. Besonderes Merkmal sind die universellen, kleinen Wendeschneidplatten mit positiver Geometrie. Dank dieser Bauweise sind höchste Zeitspanvolumina selbst auf leistungsschwächeren Bearbeitungszentren möglich, bei gleichzeitig weichem Schnitt. Verfügbar sind die Fräser als Aufschraubfräser in den Durchmessern von 16 mm bis 42 mm mit jeweils zwei bis sechs Schneiden oder als Aufsteckfräser mit einem Durchmesser von 40 mm bis 80 mm und bis zu neun Schneiden. Die Wendeplatten sind mit unterschiedlichen Geometrien und verschiedenen Schneidstoffsorten erhältlich. Damit lassen sich hochfeste Vergütungs- und Werkzeugstähle genauso effizient zerspanend bearbeiten wie Bauteile in labilen Aufspannungen, die auch bei geringeren Zerspankräften präzise und sicher gefräst werden müssen. Das macht das Anwendungsgebiet der Fräser groß. Zusätzlich sind die Zerspanungswerkzeuge mit einer Innenkühlung ausgestattet. Für die Serienfertigung präziser Passungen in Durchgangs- und Grundlöchern auf modernen und leistungsstarken Bearbeitungszentren kommen die neuen Hochleistungsreibahlen zum Einsatz. Bei einer idealen Werkzeugspannung im Hydro-Dehnspannfutter der Serie oder einem Präzisionsspannfutter und einer optimalen Werkstückspannung arbeiten die Hochleistungsreibahlen mit hohen Schnittparametern prozesssicher. Zur Standardgeometrie UNI für Stahl und Gusswerkstoffen wurde inzwischen noch eine Geometrie für Edelstahl sowie für harte Werkstoffe bis 63 HRC entwickelt. Die TiAlN-Beschichtung sorgt für das Plus an Standzeit. Ein breites lagerhaltiges Programm mit H7 und Hundertstelreibahlen deckt Standardtoleranzen ab. Für spezielle Anforderungen eines Passmaßes eignet sich das Semistandard-Lagerprogramm mit Durchmessern von 3,80 mm bis 20,20 mm. Diese Reibahlen werden individuell für die Anwender gefertigt.

Hersteller aus dieser Kategorie

**Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn
GmbH**
Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57
D-40472 Düsseldorf
0211 989240-0
info@zccct-europe.com
www.zccct-europe.com
[Firmenprofil ansehen](#)
