Spänebrikettierungen

Artikel vom **9. August 2018**



Für den Räderhersteller BBS Motorsport hat Lanner Anlagenbau eine Brikettierpresse konstruiert, gefertigt und installiert. Mit dieser Brikettierpresse werden Magnesium- und Aluminiumspäne zu formstabilen Briketts gepresst. Innerhalb der Anlage transportiert ein Förderer die anfallenden emulsionshaltigen Späne von drei Bearbeitungsmaschinen aus direkt in den Aufgabetrichter der Brikettierpresse. Eine Besonderheit dieses Aufgabetrichters ist es, dass er sich nicht nur durch den Förderer, sondern auch manuell mit Spänewagen befüllen lässt. Mithilfe einer Dosierschnecke im Trichter der Brikettierpresse werden die Späne kontinuierlich in die Vorpresskammer geführt. Dort werden sie vorkomprimiert. Die Überwachung der Dosierung geschieht vollautomatisch mittels Lasersonden. Innerhalb der Presskammer komprimiert ein Hochdruckzylinder, der über eine Pressleistung bis zu 500 bar verfügt, die Späne zu qualitativ hochwertigen Briketts. Beim Verdichten der Späne erfolgt ein Auspressen der Emulsion. Aufgefangen wird der abgeschiedene Kühlschmierstoff im Tank unterhalb der Brikettierpresse, der mit einer Abtransportpumpe sowie einem WHG-Sensor (Wasserhaushaltsgesetz) ausgestattet ist. Die komplette Brikettierpresse ist auf einer öldichten WHG-Bodenwanne aufgebaut. Ausgestoßene Briketts gelangen über einen Kratzerförderer in einen Big Bag, der dem Entsorger übergeben werden kann. Erweiterbar ist die Brikettierpresse mit einem Spänebrecher. Durch die Brikettierung der KSS-haltigen Späne wird nicht nur ein höherer Schrottpreis erzielt, sondern auch das Volumen der zu entsorgenden Späne

bzw. Briketts deutlich reduziert. Dadurch spart man Transport- und Lagerkosten. Speziell bei Materialien wie Magnesium oder Titanlegierungen ist durch das Brikettieren die Brandgefahr der Späne nahezu eliminiert.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag