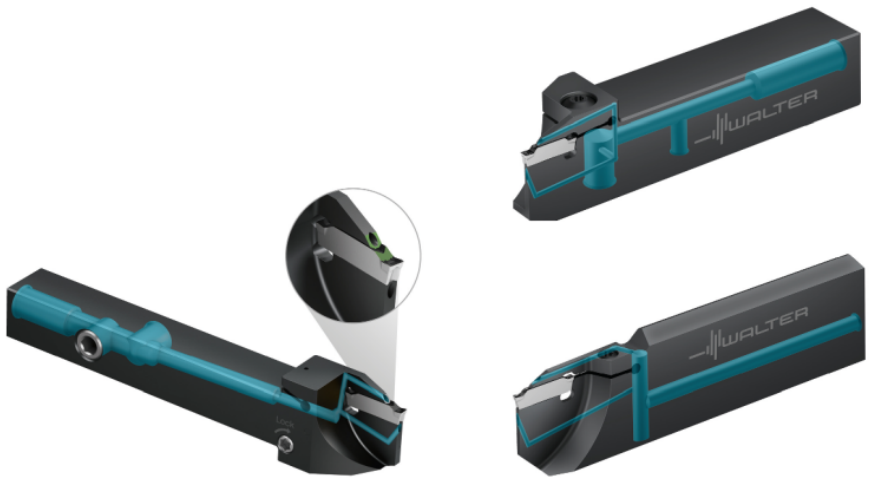
Mehr Prozesssicherheit beim Stechen

Artikel vom **23. September 2020**
Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN

Walter ergänzt sein »DX18«-Stechsystem um universell einsetzbare Schaftwerkzeuge und vibrationsarme Tiefstechklinge.



Das neue Stechsystem ist besonders prozesssicher (Bild: Walter AG).

Das »DX18«-Stechsystem-Programm von Walter wird um zwei neue Werkzeuge ergänzt: Das neue Monoblock-Schaftwerkzeug »G4011-P« ist als Universalwerkzeug für alle gängigen Stech-Bearbeitungen konzipiert, die »G4041-P«-Stechklinge ist für das tiefe Ein- und Abstechen mit einem verstärkten Schaft optimiert. Bereits im März stellte der Hersteller das System »G4014-P« mit der »SmartLock«-Plattenklemmung vor. Diese ermöglicht den einfachen Plattenwechsel in der Maschine durch eine seitlich angebrachte Klemmschraube, was besonders bei beengten Platzverhältnissen, zum Beispiel in Langdrehern und Mehrspindelmaschinen, von Vorteil ist. Die Zeiteinsparung beim Plattenwechsel beträgt laut Hersteller dadurch bis zu 70 %.



Das Formschluss-Design trägt zur verbesserten Prozesssicherheit bei und »SmartLock« spart beim Plattenwechsel bis zu 70 Prozent an Zeit (Bilder: Walter AG)

Die beiden neuen Stechsysteme fixieren die Schneideinsätze mittels Torx-Plus-Klemmschraube. Diese ist bei den »G4011-P«-Werkzeugen von oben oder unten bedienbar. Das vereinfacht den Überkopfeinsatz. Zu hoher Prozesssicherheit trägt das Formschluss-Design des Plattensitzes bei: Mithilfe eines Prismas am Schneideinsatz wird dieser im Sitz zentriert. Der Formschluss verhindert eine falsche Montage, reduziert Vibrationen und sorgt für hohe Wechselgenauigkeit. Das universale Monoblock-

Schaftwerkzeug (25 × 25 mm) zum Stechdrehen, Ein- und Abstechen gibt es für Stechbreiten von 2 bis 3 mm und Stechtiefen von 10 mm bzw.17,5 mm. Die Stechklingen »G4041...R/L-P« mit verstärktem Schaft gibt es als rechte, linke und Contra-Version mit Klingenhöhe 26 und 32 mm, wahlweise mit Präzisionskühlung auf Span- und Freifläche oder ohne Innenkühlung. Das »G4014-P«-System mit »SmartLock« bietet Walter in den Schaftgrößen 10 bis 20 mm, mit Stechbreiten 1,5 bis 3 mm und für Abstechdurchmesser bis 35 mm an.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag