

CNC-Stanzmaschinen

Artikel vom **18. September 2020**

CNC-gesteuerte Maschinen für die spanlose Bearbeitung

Die neue »Multi Punch 4020« CNC-Stanzmaschine rundet die bewährte »Multi-Punch«-Serie des Blechbearbeitungsspezialisten Boschert ab. Herzstück der Stanzmaschine ist ihr robuster und neu entwickelter O-Rahmen. Dieser stabilisiert die Maschine wie die geschlossenen Spanten ein U-Boot. So können Anwender die 28 t Stanzkraft der MP 4020 schnell und wiederholgenau nutzen. Die Maschine kann bis zu 6 mm dicke Bleche stanzen, nibbeln, formen oder markieren. Dabei reduziert der 12-fach Werkzeugwechsler die Nebenzeiten deutlich. Die Maschine ist mit zwei Stanzköpfen ausgestattet. Der obere Stanzkopf mit 55 mm Stanzhub ist mit einer HDE-Hydraulik ausgestattet, die einen schnellen Hub und eine genaue Stanzung gewährleistet. Der Stanzkopf ist stufenlos um 360° drehbar und verfügt über eine T-Nut als Werkzeugaufnahme, die alle Trumpf-Standardwerkzeuge bis Größe drei fassen kann. Zudem verfügt die Maschine über eine aktive Matrize mit automatischer Richtfunktion zum Stanzen von unten. Der untere Stanzkopf mit 25 mm Stanzhub ist wie der obere ausgestattet. Die maximale Hubfolge der Stanzmaschine beträgt 800 Hübe pro Minute. Mit der Anlage lassen sich Tafeln von 100 x 280 mm bis zum Superformat 4000 x 2000 mm bearbeiten. Die Tafeln werden mit bis zu vier pneumatischen Spannanzgen geklemmt und von einem servogetriebenen Präzisionszahnstangenantrieb in x-Richtung bewegt. Durch dieses Nachsetzen können Anwender auch Bleche über 4000 mm Länge bearbeiten. Ein weiterer Servoantrieb bewegt die Stanzköpfe oben und unten synchron in y-Richtung. Positioniergeschwindigkeiten von 75 m/min auf der x- sowie der y-Achse sind möglich, simultan sind bis zu 106 m/min drin. Zudem können Nutzer die Maschine mit dem Softwarepaket »BG-Soft« steuern und so ihre Produktivität weiter steigern.

Text aktualisiert am 09.02.2023.

Hersteller aus dieser Kategorie
