

Rundwendeplatten

Artikel vom 17. September 2020
Präzisionswerkzeuge allgemein



Die Rundwendeplatten erlauben ein schnelles, präzises Indexieren und verbleiben verdrehsicher im Plattensitz (Bild: Seco Tools).

In modernen Fertigungsprozessen zählt jede Sekunde, weshalb das problemlose Indexieren oder Wechseln von Rundwendeplatten entscheidend zur Wirtschaftlichkeit beiträgt. Hierfür hat Seco Tools das Design seiner Wendeplatten in den Größen 10 und 16 entsprechend optimiert. Die Wendeplatten können laut Hersteller schnell, einfach und präzise indexiert werden, um die Prozesssicherheit zu erhöhen. Rückseitige Indexierungen sorgen für einen verdrehsicheren Sitz auch bei anspruchsvollen Schruppprozessen. Je nach erforderlicher Schnitttiefe wählen Anwender die passende Indexierung aus, um so den gesamten Umfang der Wendeplatten nutzen zu können und die Werkzeugkosten zu minimieren. Die Rundwendeplatten 10 und 16 sind jeweils mit sechsfacher sowie achtfacher Indexierung erhältlich. Werkzeuge für die beiden

Wendeplattengrößen sind in »Combimaster«-Ausführung bzw. als Aufsteckversion verfügbar, Werkzeuge mit der 10er-Rundwendeplatte in einem verfügbaren Durchmesserbereich von 20 bis 63 mm und mit der 16er-Rundwendeplatte in einem Durchmesserbereich von 32 bis 160 mm sind zusätzlich in zylindrischer und Weldonschaft-Ausführung erhältlich.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57
D-40472 Düsseldorf
0211 989240-0
info@zccct-europe.com
www.zccct-europe.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
[Firmenprofil ansehen](#)
