

Vollhartmetallbohrer

Artikel vom 17. September 2020
Präzisionswerkzeuge allgemein



Der neue Vollhartmetallbohrer verbessert die Bohrqualität und senkt die Gesamtproduktionskosten (Bild: Sandvik Coromant).

Sandvik Coromant präsentiert die neue Vollhartmetallbohrerserie »CoroDrill 860«. Das Hochleistungswerkzeug soll die Bearbeitung eines breiten Spektrums von Werkstoffen und Bauteilen sowie eine deutlich verbesserte Werkzeugstandzeit ermöglichen. Der

neue Bohrer verfügt laut Hersteller über ein neuartiges Spankanaldesign und über eine Bohrer Spitze mit PVD-Mehrfachbeschichtung, was zu verbesserten Bohrprozessen bei vielen Werkstoffen und unterschiedlichen Anwendungen sowie einer wesentlich höheren Werkzeugstandzeit führen soll. Die neue Bohrerreihe wird vom Unternehmen speziell für Anwendungen empfohlen, bei denen es auf sehr hohe Bohrungsqualität ankommt, z. B. für die Automobilindustrie oder den Maschinenbau. Mit hoher Leistung bei Kurzlochbohrungen ist das Werkzeug laut Hersteller besonders für rostfreien Stahl, Guss- und gehärtete Werkstoffe geeignet, aber auch für Bearbeitungen von NE-Metallen wie Kupfer und Aluminium sowie warmfesten Superlegierungen. Durch die besondere »-GM«-Geometrie mit optimierter Doppelfase sollen Stabilität und Kernfestigkeit sowie Eckenverstärkung gesteigert sein. Die polierten Spankanäle sorgen für eine verbesserte Spanabfuhr und eine reduzierte Wärmeentwicklung während der Bearbeitung, wodurch Anwender von sicheren Prozessen und einer hohen Bohrungsqualität profitieren.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100
A-8605 Kapfenberg
0043 3862 300-0
info@boehlerit.com
www.boehlerit.com
[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57
D-40472 Düsseldorf
0211 989240-0
info@zccct-europe.com
www.zccct-europe.com
[Firmenprofil ansehen](#)
