Vollhartmetallbohrer

Artikel vom **17. September 2020**
Präzisionswerkzeuge allgemein



Der neue Vollhartmetallbohrer verbessert die Bohrqualität und senkt die Gesamtproduktionskosten (Bild: Sandvik Coromant).

Sandvik Coromant präsentiert die neue Vollhartmetallbohrerserie »CoroDrill 860«. Das Hochleistungswerkzeug soll die Bearbeitung eines breiten Spektrums von Werkstoffen und Bauteilen sowie eine deutlich verbesserte Werkzeugstandzeit ermöglichen. Der

neue Bohrer verfügt laut Hersteller über ein neuartiges Spankanaldesign und über eine Bohrerspitze mit PVD-Mehrfachbeschichtung, was zu verbesserten Bohrprozessen bei vielen Werkstoffen und unterschiedlichen Anwendungen sowie einer wesentlich höheren Werkzeugstandzeit führen soll. Die neue Bohrerserie wird vom Unternehmen speziell für Anwendungen empfohlen, bei denen es auf sehr hohe Bohrungsqualität ankommt, z. B. für die Automobilindustrie oder den Maschinenbau. Mit hoher Leistung bei Kurzlochbohrungen ist das Werkzeug laut Hersteller besonders für rostfreien Stahl, Guss- und gehärtete Werkstoffe geeignet, aber auch für Bearbeitungen von NE-Metallen wie Kupfer und Aluminium sowie warmfesten Superlegierungen. Durch die besondere »-GM«-Geometrie mit optimierter Doppelfase sollen Stabilität und Kernfestigkeit sowie Eckenverstärkung gesteigert sein. Die polierten Spankanäle sorgen für eine verbesserte Spanabfuhr und eine reduzierte Wärmeentwicklung während der Bearbeitung, wodurch Anwender von sicheren Prozessen und einer hohen Bohrungsqualität profitieren.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH
Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
Firmenprofil ansehen

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG
Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
Firmenprofil ansehen

Lukas-Erzett GmbH & Co. KG
Gebrüder-Lukas-Str. 1
D-51766 Engelskirchen
02263 84-0
le@lukas-erzett.de
www.lukas-erzett.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag