

Streamfinish-Maschinen

Artikel vom 17. September 2020

Spanabhebende Werkzeugmaschinen allgemein



Streamfinish-Maschine zur Kantenverrundung unterschiedlicher Hartmetallwerkzeuge
(Bild: Otec Präzisionsfinish).

Das Kantenverrunden von Hartmetallwerkzeugen ist ein etabliertes Verfahren, um die Standzeit von Werkzeugen zu verlängern und die Haftung von PVD-Schichten zu verbessern. Durch Verrundung und Glättung der Schneidkante wird die Gefahr von Mikroausbrüchen vermindert und die mechanische Stabilität der Schneidkante erhöht. Dabei ist sicherlich das Szenario attraktiv, dass ein einziger Bearbeitungsprozess für sämtliche Werkzeuge wie Bohrer, Fräser und Reibahlen passt, wenn möglich über alle Werkzeugabmessungen hinweg. Eine gute und professionelle Kantenverrundung hängt jedoch von mehreren Faktoren ab, beispielsweise von Anwendungsgebiet, Material, Geometrie etc. Abgestimmt auf das Werkzeug, die spätere Anwendung und die produktionstechnischen Rahmenbedingungen muss jedes Werkzeug separat betrachtet werden. Jeder Werkzeugtyp verlangt nach einem spezifischen Bearbeitungsprozess. Nur mit individuell entwickelten Prozessen sind Prozesssicherheit, Wiederholgenauigkeit, Wirtschaftlichkeit und vor allem Qualität gewährleistet. Mit der

Streamfinish-Maschine »SF-1-ILS« bietet Otec eine Lösung, um flexibel jedes Werkzeug individuell sowie gleichzeitig schnell und prozesssicher automatisiert zu bearbeiten. Die Maschine bietet laut Hersteller eine homogene Bearbeitung durch große Eintauchtiefe, eine große Auswahl an Verfahrensmitteln sowie die automatische Umrüstung auf verschiedene Durchmesser. Der Einsatz von Sperrluft verhindert, dass sich Granulat in den Kühlbohrungen festsetzen kann.

Hersteller aus dieser Kategorie

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzgrün 7

D-77709 Wolfach

07834 866-0

info@supfina.com

www.supfina.com

[Firmenprofil ansehen](#)

MaSuB GmbH

Hohr 4

D-53804 Much

02245 2703

info@blechpartner.de

www.blechpartner.de

[Firmenprofil ansehen](#)
