CNC-Bearbeitungszentren

Artikel vom **16. September 2020**
Bearbeitungszentren



Große Werkstücke mit einem Störkreisdurchmesser bis 1450 mm können stirnseitig bearbeitet werden (Bild: Hedelius).

Die 5-Achs-CNC-Bearbeitungszentren der Reihe »Tiltenta 9« mit schwenkbarer Hauptspindel wurden um zwei Varianten ergänzt. Bisher umfasste das Sortiment drei Maschinentypen, die sich in erster Linie im X-Verfahrweg unterscheiden: »T9-2600« mit 2600 mm Länge in der X-Achse sowie »T9-3600« und »T9-4600« mit 3600 mm bzw. 4600 mm X-Verfahrweg. Die Verfahrwege in Y- und Z-Richtung betragen jeweils 900 mm. Alle drei Modelle sind mit einem mitfahrenden 60-fach-Werkzeugmagazin ausgestattet, das optional um zusätzliche 180 Werkzeuge erweitert werden kann. Die von -98° bis +98° stufenlos schwenkbare Hauptspindel kann mit leistungsstarken Spindeln bis 18.000 U/min ausgestattet werden. Für die kraftvolle Bearbeitung sind eine Leistung bis 50 kW und ein Drehmoment bis 217 Nm möglich. Die Größe der Planscheibe des integrierten NC-Rundtisches beträgt 900 mm im Durchmesser, der Störkreis 1250 mm. An dieser Stelle setzen laut Hersteller die beiden neuen Varianten der Maschinenbaureihe an. Auf Basis der »T9-3600« und »T9-4600« sind zwei

Maschinen entstanden, deren integrierter NC-Rundtisch über eine größere Planscheibe von 1000 mm verfügt und um 100 mm nach vorne verschoben wurde. Dadurch stehen nun 200 mm mehr Störkreis zur Verfügung, sodass auch massive Werkstücke von bis zu 1450 mm fünfachsig bearbeitet werden können. Bei der »T9-GT10-3600« ist der Rundtisch mittig in der Maschine positioniert. Damit kann die Spindel noch uneingeschränkt schwenken. Auf eine Pendelbearbeitung, wie sie bei der Standardvariante möglich ist, wird zugunsten des größeren Tisches verzichtet. Beide Möglichkeiten bietet die »T9-GT10-4600«, bei der der NC-Rundtisch rechts in den Maschinentisch integriert ist, was aufgrund des größeren Arbeitsraumes immer noch die seitliche Bearbeitung der massiven Werkstücke erlaubt und gleichzeitig die Nutzung einer Trennwand ermöglicht, um mit zwei Arbeitsräumen eine rüstzeitoptimierte Bearbeitung zuzulassen.

Hersteller aus dieser Kategorie

© 2025 Kuhn Fachverlag