

Kühlschmierstoffleitungen

Artikel vom 11. September 2020
Bauelemente



Die modularen Nadeldüsen mit frei konfigurierbaren Nadeln sind eine Neuentwicklung (Bild: Hirt-Line Europe).

Hirt-Line steht seit über 10 Jahren für eine effizientere Kühlung in der Fertigungstechnik bis zu einem Druck von 100 bar. Mittlerweile zählen vier Systemgrößen zur Produktlinie der Kühlmittelzuführung für Werkzeugmaschinen: Typ0 (1/8"), Typ1 (1/4"), Typ2 (1/2") und Typ3 (3/4"). Die neueste Entwicklung ist die programmierbare Düse »Variojet«, mit der die Werkzeugkühlung verbessert wird und die so für eine längere Standzeit der Werkzeuge sorgt. Bereits eine kleine, aber hilfreiche Optimierung der Kühlung kann laut Unternehmensangabe die Werkzeugstandzeit erhöhen und den Maschinenstillstand um

mehr als 15 % reduzieren. Neben dem Standardprogramm werden auf Anfrage auch Spezialdüsen oder -elemente zur Optimierung des Kühlprozesses gefertigt.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

ACE Stoßdämpfer GmbH

Albert-Einstein-Str. 15

D-40764 Langenfeld

02173 9226-10

info@ace-int.eu

www.ace-ace.de

[Firmenprofil ansehen](#)

Otto Ganter GmbH & Co. KG

Triberger Str. 3

D-78120 Furtwangen

07723 6507-0

info@ganternorm.com

www.ganternorm.com

[Firmenprofil ansehen](#)
