

Online-Tools für Werkzeuge

Artikel vom 8. August 2018



Mit der Sorte »IC608« erweitert ISCAR sein Angebot an PVD-beschichteten Schneidstoffen. Ein zähes Feinstkornsubstrat macht die Werkzeuge sehr

widerstandsfähig. Die Beschichtung mindert die Oxidation und den Verschleiß. Die Fräser punkten insbesondere bei der Bearbeitung von gehärtetem Stahl von 48 bis 60 HRC sowie von legierten und hoch legierten Stählen. Bei legiertem Vergütungsstahl lag die Standzeit bei durchgeführten Tests Unternehmensangaben zufolge um über 20 % höher als bei der vorherigen Sorte. Auf einem Ultra-Feinstkornsubstrat mit bestmöglicher Schneidkantenstabilität basiert die weitere neue Schneidstoffsorte »IC702«. Sie ist besonders verschleißfest. Die PVD-Beschichtung ist für die Trockenbearbeitung und hohe Schnittgeschwindigkeiten geeignet. Anwender zerspanen mit den Fräsern gehärtete Stähle bis 65 HRC wirtschaftlich und erzielen lange Standzeiten. Erweitert wurde zudem die Produktfamilie »T-Slot«. Die Nut- und Schlitzfräser stehen in neuen Breiten von 40 und 50 mm zur Verfügung. Anwender können mit diesem System Nuten, T-Nuten, rückseitige Anspiegelungen sowie Planfräsoperationen auf Fräs- wie auch auf Drehmaschinen wirtschaftlich ausführen. Die Hartmetallköpfe schaffen es, mit nur einem Schnitt Nuten und Ausfräsungen mit einer Breite bis zu 12 mm zu fertigen. Zudem erweitern sie die Schnitttiefe auf bis zu 15 mm. Unter dem Markennamen »Iscar Ibaqus« verbesserte das Unternehmen außerdem seine Online-Tools und sorgt damit für mehr Produktivität in der Praxis. Anwender haben schnellen Zugriff auf Werkzeugauswahl, Schnittparameter und Bearbeitungsstrategien. So zeigt beispielsweise der Tool Advisor die erforderlichen Bearbeitungsparameter an. Dies macht die Arbeit an der Maschine sicherer.

Hersteller aus dieser Kategorie
