Zweikomponenten-Reaktionsharze

Artikel vom **6. August 2018**
Werkzeugbau/Formenbau



Diamant Metallplastic hat sein Zweikomponenten-Reaktionsharzsystem »Ultrametal« für

das Kaltschweißen erneut verbessert. Es ermöglicht ein jetzt noch einfacheres Ausgleichen von Guss- und Oberflächenfehlern an Metallen mit allen Vorteilen des chemischen Kaltschweißens. Damit lassen sich Reparaturen an Metallteilen aus Aluminium, Bronze, Stahl und Eisen ausführen. Für jedes dieser Metalle bietet der Hersteller das passende Zweikomponenten-Reaktionsharzsystem mit passendem Metallfinish innerhalb der Produktreihe. Dies jeweils als pastöse sowie flüssige Applikationsvariante. Bislang war bei der Anwendung des Systems für jeden Metallcharakter ein entsprechender Härter einzusetzen. Für die vier Metallarten und mit pastöser sowie flüssiger Variante standen somit insgesamt 16 unterschiedliche Komponenten bereit: Acht Harze und acht Härter – mit jeweils unterschiedlichen Mischungsverhältnissen. Jetzt gelang dem deutschen Beschichtungs- und Polymerspezialisten die Entwicklung eines universell einsetzbaren Härters für Reparaturen an Aluminium, Bronze, Stahl und Eisen. Damit gestaltet sich die Produktreihe mit jetzt sechs Komponenten kompakter. Gleichzeitig konnte das zuvor unabhängige Mischungsverhältnis vereinheitlicht werden. Beides Schritte zu mehr Prozesssicherheit und Arbeitsoptimierung. Mit dem neuen Universalhärter ist das Zweikomponenten-Reaktionsharzsystem selbst bei einer Umgebungstemperatur von 10 °C bereits nach 24 Stunden mechanisch belastbar. Ein zweiter entwickelter Härter für die Produktreihe ermöglicht das sichere Kaltschweißen sogar bei Temperaturen bis -5 °C. Zusätzlich lässt er sich bei Normaltemperatur (20 °C) als Schnellhärter einsetzen. Positiver Zusatzeffekt: Die Lagerstabilität des Zweikomponenten-Reaktionsharzsystems hat sich durch das neue Mischungsverhältnis von 36 Monaten auf 60 Monate verbessert.

Hersteller aus dieser Kategorie

RUD Ketten Rieger & Dietz GmbH u. Co. KG
Friedensinsel
D-73432 Aalen
07361 504-0
rudketten@rud.com
www.rud.com
Firmenprofil ansehen

© 2025 Kuhn Fachverlag