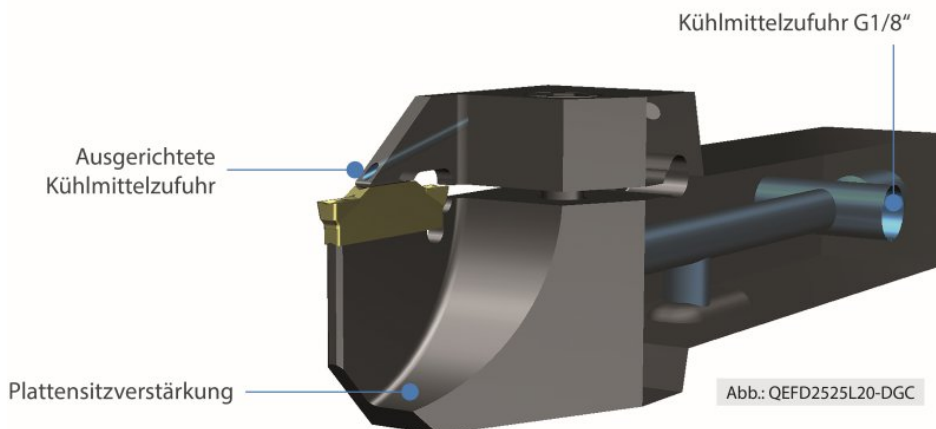


Stechhalter mit Innenkühlung

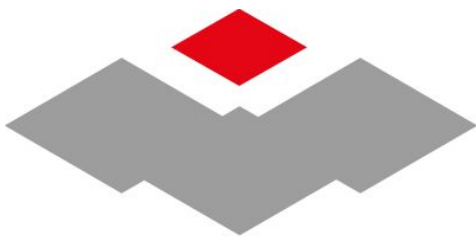
Artikel vom **24. Oktober 2019**

Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN



Standzeiterhöhung durch Innenkühlung. Bild: ZCC Cutting Tools

Die neuen »DG(S)C«-Stechhaltersysteme von ZCC Cutting Tools sind speziell für das Bearbeiten von unlegierten und legierten sowie rostfreien Werkstoffen konzipiert. Die Präzisionsinnenkühlung sorgt laut Herstellerangabe für bestmögliche Arbeitstemperatur und Spankontrolle. Der Kühlmittelstrahl trifft während der Bearbeitung exakt auf die Schneidkante, also dort, wo die Temperatur am höchsten ist. Dadurch werden höhere mögliche Schnittgeschwindigkeiten bei gleichzeitig höheren Standzeiten ermöglicht. Die Kühlmittelübergabe erfolgt direkt über die VDI-Aufnahme. Optional können auch Kühlmittelverbindungen an seitlichen oder hinteren Anschlüssen montiert werden. Schon ab einem Kühlmitteldruck von 10 bar funktioniert die Innenkühlung. Die Ausführung mit Verstärkung sorgt für die nötige Stabilität bei geringen Stechbreiten. Auf der EMO 2019 feierten drei Stechhaltersysteme Premiere: Die »DGC«- und »DGSC«-Systeme für größere Stechtiefen mit Querschnitten von 16x16 bis 25x25 mm und Stechbreiten von 2,0 bis 6,0 mm sowie das »SC«-Stechsystem für Langdrehautomaten, das Querschnitte von 10x10 bis 20x20 mm sowie Stechbreiten von 2,0 bis 3,0 mm ermöglicht.



ZCC-CT

ZCC Cutting Tools Europe GmbH
Infos zum Unternehmen

ZCC Cutting Tools Europe GmbH
Wanheimer Str. 57
D-40472 Düsseldorf

0211 989240-0

info@zccct-europe.com

www.zccct-europe.com
