

Schälwendeplatten

Artikel vom **6. August 2018**
Werkzeuge für die Zerspanung



Die Hartmetallexperten von Ceratizit haben im Bereich Schäldrehen für die weltweit

größte Schälmaschine neue Schälwendeplatten entwickelt. Die Schälmaschine vom Typ »PMH 600« von der Firma SMS Group ermöglicht es dem Anwender BGH Edelstahl Siegen, Stabstahl auf einen Fertigdurchmesser von bis zu 600 mm zu schälen. Ob nun Getriebestahl für Windkraftanlagen, rostfreie Stähle für die Öl- und Gasindustrie oder Werkzeugstähle – mit dieser Schälmaschine produziert der Anwender das Vormaterial effizient, schnell und hochqualitativ. Der Hartmetallexperte arbeitet schon seit 2005 eng mit BGH zusammen und hat für deren Bedürfnisse neue Schälwendeplattentypen entwickelt, die die Anforderungen der großen Schälmaschine erfüllen. Die neuen Sechskant-Schrupplplatten des Herstellers werden bereits erfolgreich in der Schälmaschine eingesetzt und trotzen den sehr hohen Zerspanwerten bei sehr guter Spanformung. Eine hohe Prozesssicherheit, hohe Oberflächengüten und maximale Abspannraten zählen zu den Qualitäten dieser Platten.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1
D-72072 Tübingen
07071 7004-0
info@de.horn-group.com
www.horn-group.com
[Firmenprofil ansehen](#)

ZCC Cutting Tools Europe GmbH

Wanheimer Str. 57
D-40472 Düsseldorf
0211 989240-0
info@zccct-europe.com
www.zccct-europe.com
[Firmenprofil ansehen](#)

Supfina Grieshaber GmbH & Co. KG

Schmelzegrün 7
D-77709 Wolfach
07834 866-0
info@supfina.com
www.supfina.com
[Firmenprofil ansehen](#)
