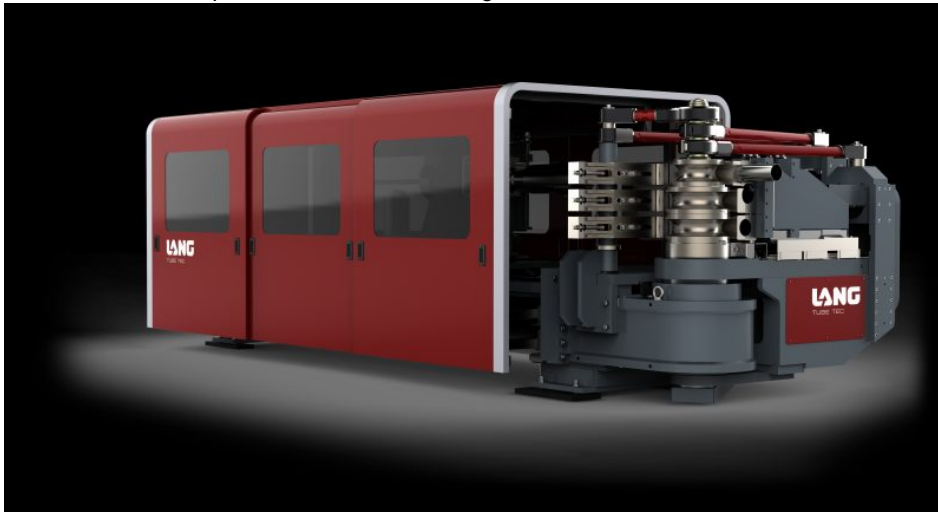


## Rohrbiegeautomaten

Artikel vom 7. August 2018

Maschinen für die spanlose Metallbearbeitung



Lang Tube Tec hat seine vollelektrische Rohrbiegemaschine »160CNC-EMR« um neue Funktionen erweitert: Diese beschleunigen und optimieren die Fertigung und machen den Prozess effizienter. Neu ist etwa das System zum schnellen Wechsel der Werkzeuge. Die Maschine kann Rohrdurchmesser von bis zu 165 mm auf drei Ebenen mit Biegeradius  $1 \cdot D$  biegen. Die Rohrbiegemaschine mit 13 Achsen wurde speziell für die Bearbeitung von komplexen Biegeteilen mit unterschiedlichen Radien und kurzen Spannweiten entwickelt. Zum Einsatz kommt sie bei der Produktion von Automobilen und insbesondere Nutzfahrzeugen, aber auch in der Luftfahrt sowie in der Schifffahrt. Das Werkzeugschnellwechselsystem erleichtert die Bedienung aller Rohrbiegemaschinen. Es ist auf den meisten Maschinen der Baureihen »Small« bis »Strong« nachrüstbar und verfügt über schwenkbare Laschen, ein pneumatisches Spannsystem zum Fixieren der Biegeschablone per Tastendruck, einhängbare Gleitschienen und Klemmbacken sowie ein Schnellwechselsystem für Biegedorne. Zeit- und Kostenersparnis bringt außerdem die neue Spannpatrone, die über zwei Spindeln elektrisch angesteuert wird und dadurch einen bestimmten Durchmesserbereich abdecken kann. Neben den Funktionen zur Zeitoptimierung werden durch die Integration von Trennsystemen in die Biegewerkzeuge der Materialverschnitt optimiert. Je nach Anforderung stehen zwei unterschiedliche Trennsysteme zur Verfügung. Weitere

Funktionen wurden in die Maschinensteuerung implementiert. Mit dem Zusatzmodul »CMM Simulate« kann ein fertiges CNC-Programm vom Büro direkt zur Biegemaschine gesendet werden. Weitere neue Funktionen der Maschinensteuerung »Bend Motion Control« sind die automatische Zykluszeitoptimierung, ein automatischer Einrichtezyklus und die Steuerung der Zugangsberechtigung für Bediener, Einrichter und Wartungspersonal per RFID-Chip.

---

**Hersteller aus dieser Kategorie**

---