

Blechformteile

Artikel vom **20. Oktober 2019**

Blechbearbeitung (auch andere Werkstoffe)



Nahtlose Blechformteile fertigt HELMUT RÜBSAMEN im Metalldrück-Verfahren, mit dem sich kleine und mittlere Losgrößen realisieren lassen.

Hauben für Messwandler, Gehäuseschalen für Sensoren oder Komponenten für Drosselspulen sind nur einige der vielen Blechformprodukte, die Helmut Rübsamen für seinen Kunden in der Elektrotechnik fertigt. Insbesondere wenn Anlagenbauer aus der Hochspannungs-, Energie- oder Messtechnik nur kleine und mittlere Stückzahlen benötigen, nutzt der Zulieferer das Metalldrück-Verfahren. Die Metalldrück-Technik kommt ohne aufwendige Formwerkzeuge aus und erfordert keine thermische Unterstützung. Ein weiterer Pluspunkt des Verfahrens ist, dass sich rotationssymmetrische, ovale und eckige Blechformteile damit nahtlos fertigen lassen, gute Festigkeits- und Genauigkeitswerte aufweisen und sich bei Bedarf auch dünnwandig ausführen lassen. Gerade für die kostengünstige Realisierung zylindrischer,

gewölbter und hohler Geometrien (Hauben, Schalen, Spulen, Rohre) wie sie häufig in elektro- und energietechnischen Anwendungen vorkommen, ist das Metalldrücken daher ein geeignetes Umformverfahren. Die Fertigung anspruchsvoller Blechformteile in der Metalldruck-Technik gehört zu den Kernkompetenzen des Anbieters. Die zweite umformtechnische Kernkompetenz ist das vollautomatisierte Tiefziehen nach DIN 8584 auf Pressen mit bis zu 600 t Presskraft. Sobald größere Stückzahlen bis Losgröße 100.000 oder mehr gefordert sind, löst das Tiefziehen das Metalldrücken ab. Geometrisch betrachtet, liegt der Fokus hier auf einseitig offenen Hohlkörpern mit Durchmessern bis 2000 mm sowie Kantenlängen von 2000 x 1500 mm. Die Wandstärken liegen beim Tiefziehen zwischen 0,5 bis 15 mm. Je nach Design der Bauteile offeriert der Hersteller seinen Kunden auch die prozesstechnische Kombination von Metalldrücken und Tiefziehen. Über das Metalldrücken und das Tiefziehen hinaus beinhaltet das Portfolio des Herstellers ein breit gefächertes Angebot an mechanischen Bearbeitungsverfahren (Laserschneiden, Prägen, Stanzen, Lochen u.a.) sowie auch das manuelle und vollautomatisierte Schweißen und die Oberflächenveredelung.

Hersteller aus dieser Kategorie
