

Rohrbiegeautomaten

Artikel vom 7. August 2018

Maschinen für die spanlose Metallbearbeitung



Der robuste Rohrbiegeautomat »ERBM-LR« von Dengler Tube Tec ist für die Bearbeitung von komplexen Biegeteilen mit unterschiedlichen Rohrdurchmessern (3,2 bis 12 mm) innerhalb einer Brems- oder Kraftstoffleitung und Rohrlängen zwischen 150 und 2.300 mm entwickelt worden. Die Maschine ist auf drei Ebenen frei programmierbar und kann sowohl Links- als auch Rechtsbiegen, Zieh- und Rollbiegen für jeden einzelnen Biegepunkt ausführen. Alle Bewegungen werden um das stationär positionierte Rohr durchgeführt. Damit reagiert der Hersteller auf Anforderungen seiner Kunden aus der Automobilindustrie, die mit immer komplexeren Brems- und Kraftstoffleitungen aus Stahl oder Aluminium zu tun haben. Die CNC-Einkopf-Rohrbiegemaschine hat neun NC-Achsen und wird serienmäßig mit zahlreichen Extras ausgeliefert. Um das neue Funktionsprinzip der Rohrbiegemaschine zu realisieren, wurde mit hohen Ansprüchen an die Konstruktion und Steuerungstechnik entwickelt. Wo andere Maschinenkonzepte zur Positionierung des Biegeansatzpunktes die Rohrleitung vorschieben und teilweise sogar in Position drehen, werden bei dieser Maschine alle translatorischen- und rotarischen Positionierbewegungen durch die Maschineneinheiten selbst ausgeführt. Die Längs- und Drehbewegungen lassen sich vom ersten bis zum

letzten Bogen mit höchst möglicher Geschwindigkeit ausführen. Die Biegemaschine verfügt über das gleiche Steuerungs- und Antriebskonzept wie alle anderen Biegemaschinen des Spezialisten für Rohrbiegemaschinen. Die Komponenten Maschinensteuerung, Antriebsverstärker und Antriebsmotoren stammen aus der bewährten Produktreihe von Bosch Rexroth. Zudem lässt sich der neue Maschinentyp auch auf der im eigenen Hause entwickelten Simulations-Software »DBOF/SIM« darstellen. Darüber lässt sich die Biegebarkeit der Rohre bereits im Vorfeld prüfen, die Taktzeit ermitteln und das erforderliche Zubehör darstellen.

Hersteller aus dieser Kategorie
