

HDT-Drehwerkzeuge

Artikel vom 18. Oktober 2019

Drehwerkzeuge, galvan. Diamantwerkzeuge PKD-CBN



Das »FreeTurn«-Startprogramm besteht aus vier Wendeschneidplatten-Geometrien.
Bild: Ceratizit

Zur EMO 2019 präsentierte Ceratizit das erste Standardprogramm für das innovative Drehverfahren »High Dynamic Turning« (HDT). Das Verfahren birgt hohes Potenzial für den Anwender. Durch die Nutzung der Frässpindel in Dreh-Fräszentren wird ein 360°-Rotationsfreiwinkel genutzt, um das Werkzeug in jeglicher Position zu einem Werkstück anzustellen, was nicht nur eine flexible Bearbeitung nahezu jeder Werkstückkontur, sondern auch einen verbesserten Spanbruch, höhere Vorschübe und eine Erhöhung der Werkzeugstandzeit bei größerer Stabilität ermöglicht. Da die Schneiden der Wendeschneidplatten unterschiedliche Eigenschaften haben können, sind Einsparungen von Werkzeugwechselzeiten, Werkzeugmagazinplätzen und Werkzeugen selbst realisierbar. Zur EMO wurden vier verschiedene Wendeschneidplatten-Geometrien eingeführt. Für die Bearbeitung von Stahl/rostfrei (2x Schruppen und 1x Schlichten, 3x Schruppen symmetrisch) und für Aluminium (3 Schneidkanten symmetrisch). Damit werden laut Hersteller bereits viele Anwendungen abgedeckt. Die Halter sind in unterschiedlichen Auskraglängen in einer Baugröße erhältlich und werden in den

Maschinenschnittstellen HSK-T und PSC angeboten. Seit das Unternehmen auf der AMB 2018 das »High Dynamic Turning« und die »FreeTurn Tools« der Öffentlichkeit vorstellte, haben renommierte Maschinen- und Steuerungshersteller damit begonnen, Lösungen für einen automatisierten Prozess zu entwickeln. Auch CAD/CAM-Anbieter haben sich Gedanken in der Programmierung von HDT-spezifischen Programmabläufen gemacht. Auf der EMO 2019 waren vielversprechende CAM-Programme u. a. von Open Mind und Siemens NX zu sehen. Auch bei den Live-Präsentationen der Maschinenherstellern DMG Mori und Mazak zeigte sich das Fachpublikum laut Unternehmensangabe von HDT und den »FreeTurn Tools« begeistert.

Hersteller aus dieser Kategorie

Hartmetall-Werkzeugfabrik Paul Horn GmbH

Horn-Str. 1

D-72072 Tübingen

07071 7004-0

info@de.horn-group.com

www.horn-group.com

[Firmenprofil ansehen](#)

Boehlerit GmbH & Co. KG

Werk VI-Strasse 100

A-8605 Kapfenberg

0043 3862 300-0

info@boehlerit.com

www.boehlerit.com

[Firmenprofil ansehen](#)
